

TENAX GP FLEX 1800

Rete estrusa

TENAX GP FLEX 1800 è una rete per il rinforzo di prati carrabili ottenuta dalla coostruzione di due materiali: polietilene ad alta densità (HDPE) per conferire struttura al prodotto e EVA per aumentare la resistenza allo scivolamento dei veicoli incrementandone la trazione. La maglia "oscillata" inoltre garantisce un'ottima planarità del prodotto favorendone la posa in opera.

Applicazioni tipiche:

Rinforzo di superfici erbose carrabili o soggette ad intenso traffico pedonale, sia per applicazioni stabili che temporanee:

- autorimesse ed aree per il rimessaggio di roulotte e caravan;
- strade di accesso e passaggi pedonali verdi;

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GP FLEX 1800	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIETILENE + EVA (ESPANSO)	-
TIPO DI MAGLIA			ROMBOIDALE	-
COLORE			VERDE - MARRONE	-
IMBALLO			ROTOLO	-

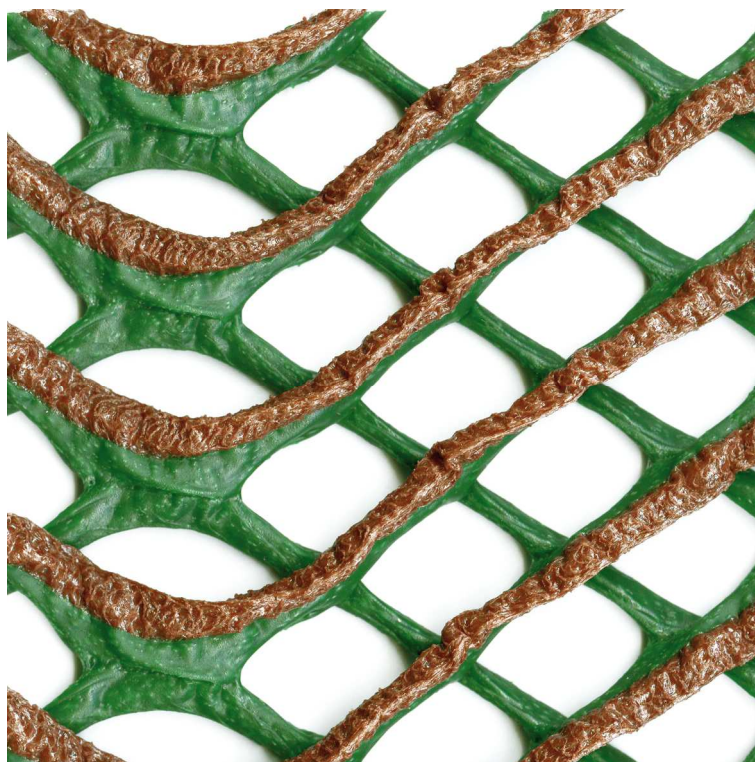
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	GP FLEX 1800	NOTE
PESO UNITARIO		g/m ²	1800	-
ALTEZZA ROTOLO		m	2	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	20.0	-
SUPERFICIE COPERTA		m ²	40.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.59	-
PESO LORDO ROTOLO		Kg	72.0	-
VOLUME ROTOLO		m ³	0.70	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GP FLEX 1800	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	ISO 10319	kN/m	11.5	a
ALLUNGAMENTO MD	ISO 10319	%	25.0	a
SPESSORE RESIDUO A 500 kPa	ASTM D 6364	%	55.0	a

NOTE:

a) MD: longitudinalmente alla bobina





Scala 1:1



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alle norme ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net