

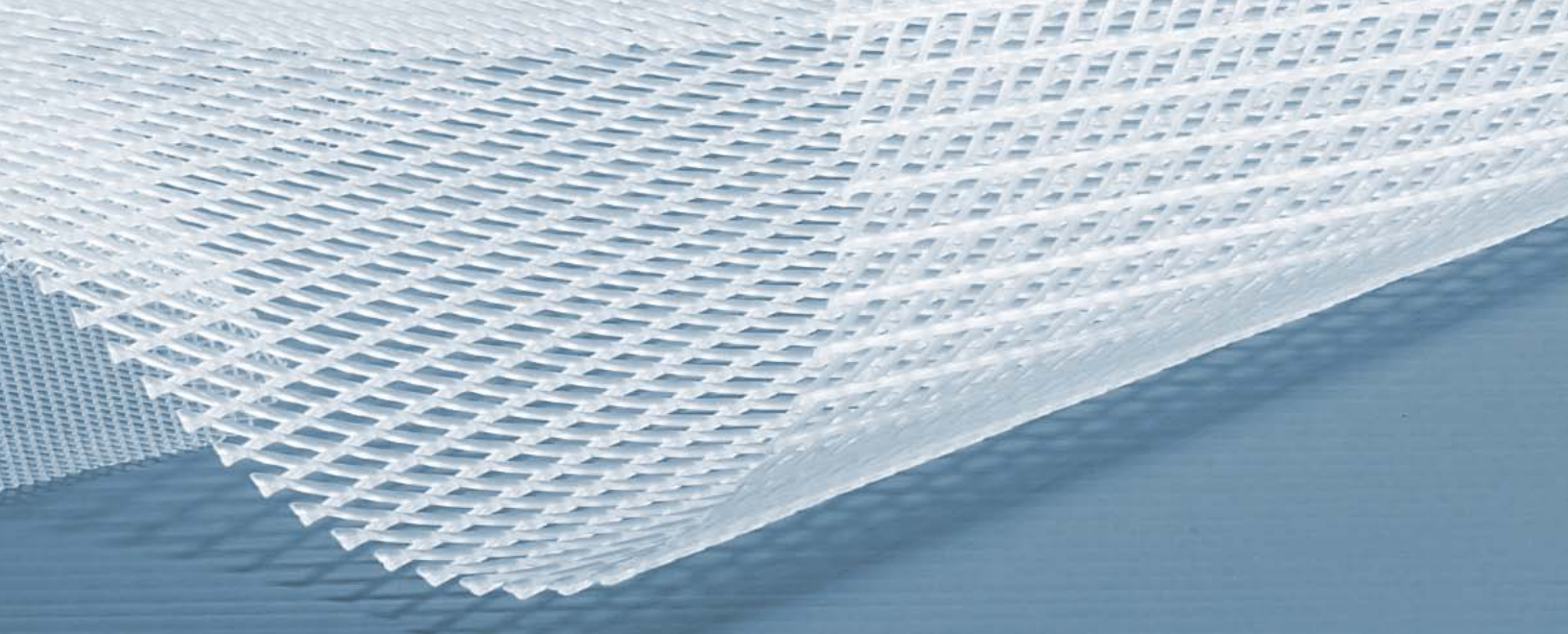
TENAX



FILTRAZIONE

ITA





## Vantaggi



*Inerzia  
chimica*



*Saldatura  
ad ultrasuoni  
o termica*



*Reti  
inceneribili*

### **SUPPORTI PER LA PIEGHETTATURA**

Reti progettate per laminazione, incollaggio o plissettatura meccanica con membrane filtranti. Vengono utilizzate in particolare per i filtri aria.

### **TUBI RIGIDI FORATI**

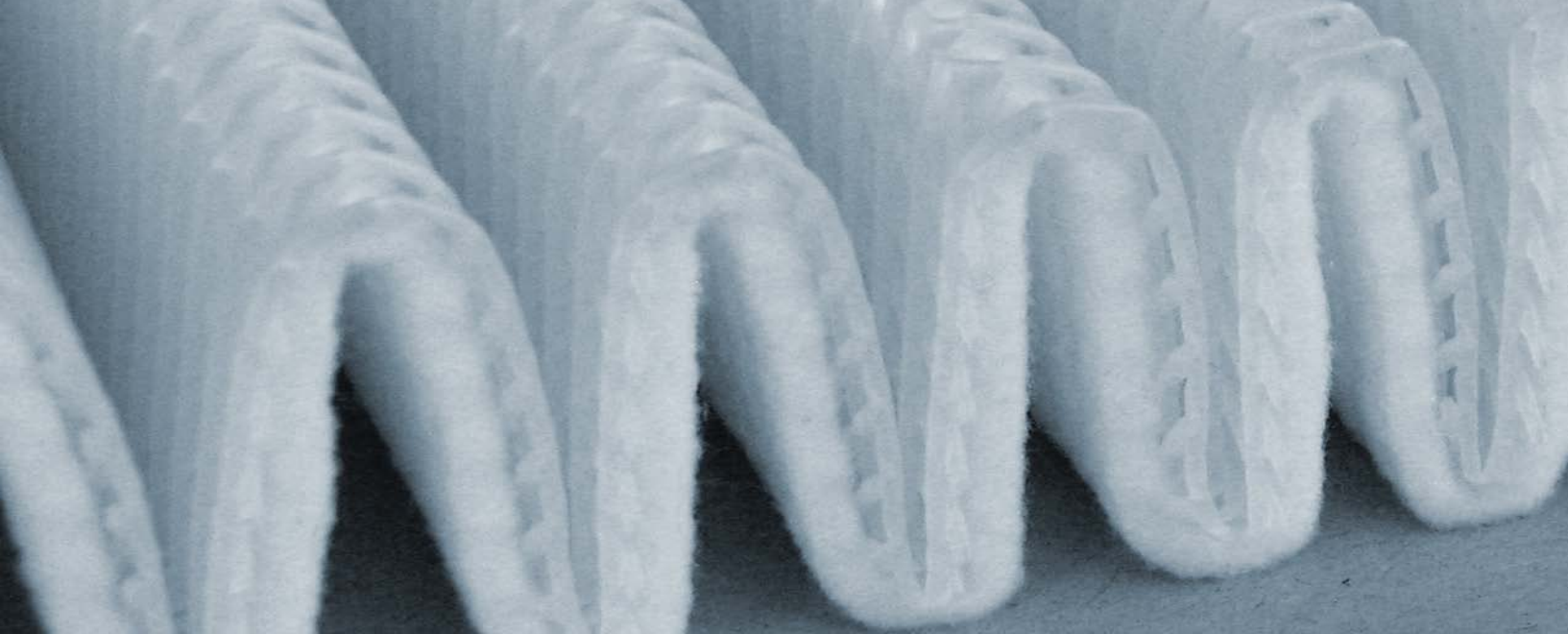
Impiegati come supporto interno (anima) o come protezione esterna di cartucce per filtrazione aria, acqua e liquidi industriali.

### **SPAZIATORI DRENANTI**

Gamma di prodotti ideati per l'impiego nelle cartucce filtranti per osmosi inversa e nei moduli a membrane.

### **RETI TUBOLARI E PIANE**

Reti idonee alla protezione esterna di cartucce filtranti anche di grandi dimensioni, in grado di sostituire il metallo. Possono essere additivati con master flame retardant e anti raggi ultravioletti.



# Supporti per la plissettatura

Reti bi-planari a maglia romboidale, per supporto e pieghettatura di media filtranti. La particolare miscela in polipropilene copolimero dona alla rete memoria di forma che mantiene le pieghe stabili. I prodotti TENAX proteggono la membrana ed allungano la vita utile del filtro.

La gamma TENAX comprende anche reti in tecnopolimeri in grado di soddisfare quei mercati, che necessitano alte prestazioni termiche e meccaniche. Gli spaziatori in poliammide 6 (Nylon) sono adatti all'utilizzo in matrici oleose e corrosive, resistono a sollecitazioni elevate e sono disponibili in larghezza fino a 1000 mm.

## Vantaggi



*Inerzia  
chimica*



*Saldatura  
ad ultrasuoni  
o termica*



*Reti  
inceneribili*



*Resistenza  
meccanica*



# Tubi rigidi forati

I tubi rigidi forati prodotti da TENAX vengono impiegati sia come supporto interno (anima), sia come protezione esterna di cartucce per la filtrazione dell'aria, dell'acqua e/o di liquidi industriali.

La tecnologia di estrusione permette la realizzazione di profili tubolari idonei e adattabili ai particolari bisogni del cliente. Principali variabili che possono essere controllate con il nostro processo sono: i diametri interni ed esterni, la lunghezza dei pezzi, lo spessore, la dimensione delle aperture e il rapporto tra superficie aperta e chiusa.

## Vantaggi



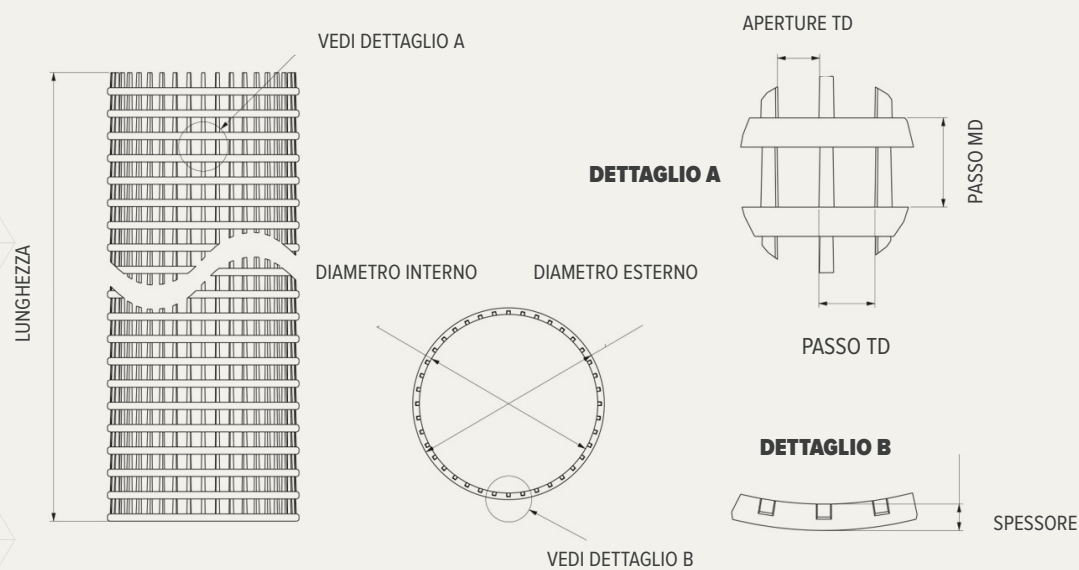
*Inerzia  
chimica*



*Saldatura  
ad ultrasuoni  
o termica*



*Reti  
inceneribili*



## Caratteristiche fisico/meccaniche

Min. lunghezza	200 mm
Max. lunghezza	3000 mm
Min. spessore	1,5 mm
Max. spessore	7,5 mm
Min. pitch MD	2,5 mm
Diametro interno min.	27 mm
Diametro esterno max.	225 mm
Maglia	Quadrangolare
Superficie	Liscia o ruvida
Min. temp. utilizzo	- 40 °C
Max. temp. utilizzo	+ 120 °C
Colore	Neutro

\* gli articoli sono indicati in ordine di diametro interno crescente

ARTICOLO	LUNGHEZZA MIN [ mm ]	POLIMERO	DIAMETRO INT. [ mm ]		DIAMETRO EST. [ mm ]		SPESSORE [ mm ]	PASSO [ mm ]		MAGLIA [ mm ]		PESO UNITARIO [ g/m ]	SUPER- FICIE APERTA [ % ]	MOQ [ m ]
			MD	TD	MD	TD		mm	MD	TD	MD			
FT/P 111	200	hPP	27,0	+0,25 -0,25	32,5	+ 0,5 - 0	2,75	6,0	8,0	4,0	5,0	105	42%	5824
FT/P 01	200	hPP	28,0	+ 0,5 - 0	34,0	+ 0,5 - 0,5	3,00	6,0	8,2	3,5	5,5	110	39%	5472
FT/P 109	200	hPP	28,5	+ 0,5 - 0	35,0	+ 0,5 - 0	3,25	7,3	8,3	3,5	5,3	150	31%	5460
FT/P 18	200	hPP	28,5	+ 0,5 - 0	34,0	+ 0,5 - 0	2,70	6,0	8,0	3,5	5,5	110	40%	5472
FT/P 74	200	hPP	28,5	+ 0,5 - 0,5	38,0	+ 0 - 1	4,75	10,0	8,7	3,6	4,7	220	19%	2880
FT/P 02	200	hPP	29,0	+ 0,5 - 0	35,0	+ 0,5 - 0,5	3,00	6,0	8,3	3,5	5,5	110	39%	5472
FT/P 27	200	hPP	29,0	+ 0,5 - 0	36,0	+ 0,5 - 0	3,50	5,0	8,3	2,0	5,0	165	24%	3744
FT/P 26	200	hPP	31,0	+ 0,5 - 0,5	37,0	+ 0,5 - 0,5	3,00	6,0	9,0	3,3	6,0	120	37%	4752
FT/H 11	208	HDPE	31,5	+ 0,5 - 0,5	35,0	+ 0,5 - 0,5	1,75	15,0	13,0	12,5	10,8	50	69%	7200
FT/P 56	200	hPP	32,0	+ 0,5 - 0	38,0	+ 0,5 - 0	3,00	6,0	8,5	3,0	5,5	120	32%	4656
FT/H 03	200	HDPE	34,0	+ 0,5 - 0	38,0	+ 0,5 - 0	2,00	4,2	3,0	2,0	2,0	100	32%	4320
FT/H 79	200	HDPE	34,0	+ 0,5 - 0	38,0	+ 0 - 0,5	2,00	4,5	2,8	2,5	1,3	100	26%	4320
FT/P 34	200	hPP	34,0	+ 0,5 - 0	44,5	+ 0,5 - 0	5,25	9,0	5,8	3,2	2,0	320	12%	2880
FT/P 106	200	hPP	36,0	+ 0,5 - 0,5	41,0	+ 0,5 - 0,5	2,50	10,2	10,0	8,0	7,7	80	60%	3289
FT/P 76	200	hPP	38,0	+ 0 - 0,5	41,0	+ 0,5 - 0	1,50	5,4	6,2	3,9	4,4	60	51%	5400
FT/H 73	200	HDPE	38,5	+ 0,5 - 0,5	44,5	+ 0,5 - 0,5	3,00	22,0	16,3	16,5	13,8	75	63%	5800
FT/P 123	200	hPP	39,0	+ 0,5 - 0	42,0	+ 0,5 - 0	1,50	4,3	3,2	2,8	2,0	70	41%	2867
FT/P 60	200	hPP	39,0	+ 0,5 - 0	49,0	+ 0,5 - 0	5,00	8,0	6,5	3,0	2,5	330	14%	1450
FT/H 63	200	HDPE	40,0	+ 0,5 - 0	45,5	+ 0,5 - 0	2,75	8,0	5,0	4,5	2,5	170	28%	2682
FT/P 33	200	hPP	44,0	+ 0 - 0,5	49,0	+ 0 - 0,5	2,50	11,0	12,0	7,0	8,0	165	42%	4032
FT/H 44	200	HDPE	45,0	+ 0,5 - 0,5	49,0	+ 0,5 - 0,5	2,00	3,7	3,7	2,0	2,2	130	32%	2870
FT/H 68	200	HDPE	45,0	+ 0,5 - 0,5	51,0	+ 0,5 - 0,5	3,00	9,0	12,5	6,3	8,3	170	46%	3740
FT/P 12	200	hPP	45,0	+ 0,5 - 0,5	51,0	+ 0,5 - 0,5	3,00	9,2	12,5	6,0	8,0	165	42%	3888
FT/H 51	225	HDPE	50,0	+ 0,5 - 0,5	57,0	+ 0,5 - 0,5	3,50	41,0	28,0	36,5	23,0	100	73%	7800
FT/H 52	200	HDPE	50,0	+ 0,5 - 0,5	57,0	+ 0,5 - 0,5	3,50	41,0	28,0	35,0	23,0	130	70%	5760
FT/P 20	200	hPP	51,0	+ 0 - 0,5	56,0	+ 0 - 0,5	2,50	6,3	5,2	4,0	3,0	160	37%	4032
FT/P 82	300	hPP	52,5	+ 0,5 - 0,5	62,0	+ 0,5 - 0,5	4,75	12,5	7,5	6,0	2,9	400	18%	2903
FT/H 50	200	HDPE	53,0	+ 0 - 0,5	58,0	+ 0 - 0,5	2,50	4,2	3,8	2,4	2,0	200	30%	3744
FT/P 13	200	hPP	54,0	+ 1 - 1	57,0	+ 1 - 1	1,50	8,8	4,4	6,0	2,5	130	39%	4896
FT/P 23	200	hPP	54,0	+ 0,5 - 0,5	59,0	+ 0,5 - 0,5	2,50	5,5	4,5	2,5	3,0	170	30%	3740
FT/P 43	200	hPP	54,0	+ 0,5 - 0	60,0	+ 0,5 - 0	3,00	3,0	6,5	1,5	3,0	220	23%	2304
FT/P 61	200	hPP	54,0	+ 0,5 - 0,5	62,0	+ 0,5 - 0,5	4,00	6,5	8,5	3,7	6,0	235	40%	2300
FT/H 67	480	HDPE	54,5	+ 0,5 - 0,5	66,0	+ 0,5 - 0,5	5,75	11,5	7,8	5,0	2,8	470	16%	4173
FT/P 66	360	hPP	55,0	+ 0,5 - 0,5	66,0	+ 0,5 - 0,5	5,50	10,5	8,0	4,0	3,4	580	16%	3200
FT/H 69	200	HDPE	56,0	+ 0,5 - 0,5	66,0	+ 0,5 - 0,5	5,00	16,5	7,9	8,2	3,5	470	22%	1365
FT/P 80	200	hPP	56,0	+ 0,5 - 0,5	66,0	+ 0,5 - 0,5	5,00	16,5	8,0	8,2	3,5	460	22%	1300
FT/P 62	360	hPP	57,0	+ 0,5 - 0,5	67,0	+ 0,5 - 0,5	5,00	9,0	8,0	4,0	3,0	540	17%	3348
FT/P 70	200	hPP	57,0	+ 1 - 0	61,0	+ 1 - 0	2,00	4,0	4,6	2,6	3,0	170	42%	3471

ARTICOLO	LUNGHEZZA MIN [ mm ]	POLIMERO	DIAMETRO INT. [ mm ]		DIAMETRO EST. [ mm ]		SPESSORE [ mm ]	PASSO [ mm ]		MAGLIA [ mm ]		PESO UNITARIO [ g/m ]	SUPER- FICIE APERTA [ % ]	MOQ [ m ]
			MD	TD	MD	TD		mm	MD	TD	MD			
FT/P 93	200	hPP	57,0	+1 -1	60,0	+1 -1	1,50	8,0	4,6	5,2	2,8	140	40%	3720
FT/P 86	200	hPP	57,5	+0 -0,5	62,5	+0 -0,5	2,50	8,5	9,5	5,5	7,0	140	48%	3840
FT/P 96	200	hPP	57,5	+0,5 -0,5	62,2	+0,5 -0,5	2,35	5,6	5,9	3,4	3,5	170	36%	4020
FT/H 98	200	HDPE	59,3	+0 -0,5	64,0	+0 -0,5	2,35	8,5	9,5	5,0	6,2	140	38%	3800
FT/P 83	200	hPP	59,3	+0 -0,5	64,0	+0 -0,5	2,35	8,5	9,5	5,0	6,2	140	38%	3696
FT/P 09	200	hPP	59,5	+0,5 -0	62,5	+0,5 -0	1,50	16,0	9,5	12,0	6,2	130	49%	4914
FT/P 54	200	hPP	60,0	+0,5 -0,5	65,5	+0,5 -0,5	2,75	2,5	6,0	1,0	3,0	280	20%	2276
FT/P 99	200	hPP	60,0	+0 -0,5	64,0	+0 -0,5	2,00	13,0	10,9	10,7	9,0	100	68%	3850
FT/P 91	200	hPP	60,5	+0,5 -0,5	64,5	+0 -0,5	2,00	3,5	6,1	2,2	3,3	160	34%	3764
FT/H 16	200	HDPE	61,0	+1 -1	67,0	+1 -1	3,00	35,0	32,0	32,0	27,0	150	77%	4608
FT/H 64	450	HDPE	61,0	+0,5 -0,5	71,0	+0,5 -0,5	5,00	10,8	9,8	6,4	5,8	410	35%	4305
FT/P 04	200	hPP	61,0	+0,5 -0	64,0	+0,5 -0	1,50	8,5	5,5	5,0	3,5	140	37%	4320
FT/P 46	200	hPP	61,5	+0,5 -0,5	65,5	+0 -0,5	2,00	3,1	6,2	1,9	3,4	160	34%	3980
FT/H 115	200	HDPE	62	+0,5 -0,5	68,5	+0,5 -0,5	3,25	12,2	11,5	8,5	8,0	240	48%	3687
FT/P 29	200	hPP	63,0	+0,25 -0,25	67,0	+0,5 -0	2,00	7,0	6,3	4,2	4,0	165	38%	3744
FT/P 32	200	hPP	63,0	+0,5 -0	66,0	+0,5 -0	1,50	8,5	5,0	5,8	3,5	140	47%	4600
FT/P 38	200	hPP	63,0	+0 -0,5	66,5	+0 -0,5	1,75	3,3	6,3	2,0	3,0	160	29%	3900
FT/H 15	208	HDPE	65,0	+1 -1	71,0	+1 -1	3,00	35,0	35,0	32,0	30,0	105	78%	7200
FT/P 72	420	hPP	65,0	+0,5 -0,5	74,0	+0,5 -0,5	4,50	10,3	13,5	7,0	10,0	260	50%	4032
FT/P 81	200	hPP	65,0	+0,25 -0,25	69,0	+0,25 -0,25	2,00	6,9	5,8	4,3	3,4	170	37%	3744
FT/P 14	200	hPP	67,0	+1 -1	70,0	+1 -1	1,50	8,5	5,4	6,0	3,5	140	46%	4320
FT/H 24	200	HDPE	68,0	+0,5 -0,5	73,0	+0,5 -0,5	2,50	9,0	6,8	6,3	4,2	230	43%	3456
FT/P 55	200	hPP	68,0	+0,5 -0,5	73,5	+0,5 -0,5	2,75	10,0	22,0	7,0	15,0	215	48%	2700
FT/H 118	450	HDPE	70,0	+0,5 -0,5	80,0	+0 -0,5	5,00	13,0	11,2	7,5	7,5	500	39%	4200
FT/H 114	450	HDPE	72,0	+0,5 -0,5	80,0	+0 -0,5	4,00	13,0	11,4	8,0	8,0	400	43%	4200
FT/P 117	200	hPP	73,0	+0,5 -0,5	80,0	+0,5 -0,5	3,50	10,5	13,3	7,8	10,3	240	58%	3840
FT/P 78	480	hPP	80,5	+0,5 -0,5	90,0	+0,5 -0,5	4,75	9,5	12,2	5,8	9,4	380	47%	4640
FT/H 39	480	HDPE	82,0	+0,25 -0,25	90,0	+0,25 -0,25	4,00	8,0	12,0	5,5	9,5	260	54%	4608
FT/H 48	495	HDPE	83,0	+0,5 -0	88,0	+0 -0,5	2,50	5,0	3,8	3,0	1,8	280	28%	4750
FT/P 75	360	hPP	83,0	+0,5 -0,5	93,0	+0,5 -0,5	5,00	10,0	7,7	6,4	5,0	415	42%	3400
FT/P 65	390	hPP	85,5	+0 -0,5	97,5	+0 -0,5	6,00	12,0	12,0	7,0	7,0	540	34%	3500
FT/P 71	345	hPP	85,5	+0,5 -0,5	97,5	+0,5 -0,5	6,00	10,3	11,5	5,0	7,5	600	32%	3160
FT/H 19	450	HDPE	86,0	+0,5 -0,5	94,0	+0,5 -0,5	4,00	10,0	7,0	7,0	5,0	300	50%	4320
FT/P 125	450	hPP	86,0	+0,5 -0,5	94,0	+0,5 -0,5	4,00	10,0	7,0	7,0	5,0	300	50%	4324
FT/P 84	480	hPP	86,0	+0,5 -0,5	94,0	+0,5 -0,5	4,00	9,5	12,8	5,8	9,8	380	47%	4600
FT/P 136	450	hPP	88,0	+0,5 -0,5	94,5	+0,5 -0,5	3,25	11,0	7,0	7,0	5,0	300	45%	2126
FT/H 05	450	HDPE	90,0	+1 -1	97,0	+1 -1	3,50	10,0	7,5	7,5	5,0	290	50%	4320
FT/H 45	450	HDPE	90,0	+0,5 -0,5	97,0	+0,5 -0,5	3,50	12,0	13,5	9,0	10,0	300	56%	4320

\* gli articoli sono indicati in ordine di diametro interno crescente

\* gli articoli sono indicati in ordine di diametro interno crescente

ARTICOLO	LUNGHEZZA MIN [ mm ]	POLIMERO	DIAMETRO INT. [ mm ]		DIAMETRO EST. [ mm ]		SPESSORE [ mm ]	PASSO [ mm ]		MAGLIA [ mm ]		PESO UNITARIO [ g/m ]	SUPERFICIE APERTA [ % ]	MOQ [ m ]
			MD	TD	MD	TD		mm	MD	TD	MD			
FT/P 95	360	PP COP	90,0	+1,0 -0,0	95,0	+1,0 -0,0	2,50	6,0	4,2	3,5	2,6	300	36%	3375
FT/P 124	450	PP COP	90,5	+0,5 -0,5	96,5	+0,5 -0,5	3,00	8,0	8,4	5,8	6,0	270	52%	4380
FT/H 103	495	HDPE	91,0	+0 -0,5	95,5	+0,5 -0	2,25	4,5	4,2	3,0	2,4	270	38%	4780
FT/P 31	450	hPP	91,0	+0,25 -0,25	97,5	+0,25 -0,25	3,25	11,0	13,5	8,0	11,0	250	59%	4320
FT/P 58	480	hPP	91,0	+0,5 -0,5	97,5	+0,5 -0,5	3,25	11,0	13,5	7,5	11,0	260	56%	4600
FT/H 104	600	HDPE	94,5	+0,5 -0,5	100,5	+0,5 -0,5	3,00	9,7	7,6	7,2	6,4	215	63%	5830
FT/H 07	250	HDPE	95,0	+0,5 -0,5	102,0	+0,5 -0,5	3,50	10,0	8,0	7,5	5,5	320	52%	2304
FT/P 119	250	hPP	95,0	+0,5 -0,5	110,0	+0,5 -0,5	7,50	16,5	20,0	9,0	12,5	870	34%	1690
FT/P 06	330	hPP	96,0	+0 -1	100,0	+0 -1	2,00	8,0	5,0	5,0	3,0	265	38%	3000
FT/P 122	570	hPP	97,0	+0,5 -0,5	103,0	+0,5 -0,5	3,00	10,0	7,8	6,3	6,0	300	48%	5460
FT/P 126	300	hPP	97,0	+0,5 -0,5	108,0	+0,5 -0,5	5,50	15,0	13,5	10,0	9,0	600	44%	2304
FT/P 17	390	hPP	97,0	+0 -0,5	101,3	+0 -0,5	2,15	8,1	5,2	5,0	3,0	265	36%	2592
FT/P 116	360	hPP	102,5	+1 -1	111,0	+1 -1	4,25	17,0	14,0	14,0	11,0	390	65%	3388
FT/H 90	465	HDPE	105,0	+0,7 -0	109,0	+0,7 -0	2,00	9,0	5,5	6,0	3,5	265	42%	4400
FT/P 36	465	hPP	105,0	+0,7 -0	109,0	+0,7 -0	2,00	9,0	5,5	6,0	3,5	265	42%	2304
FT/P 41	390	hPP	107,0	+0 -0,5	115,5	+0 -0,5	4,25	14,0	14,5	10,0	10,5	480	52%	3744
FT/H 108	570	HDPE	108,0	+1 -1	113,0	+1 -1	2,50	10,0	8,5	7,5	7,5	230	66%	6092
FT/H 49	405	HDPE	108,0	+0,5 -0	114,0	+0,5 -0,5	3,00	4,5	4,0	3,0	2,0	360	33%	3888
FT/P 113	360	hPP	112,0	+0,5 -0	118,5	+0,5 -0	3,50	9,2	7,5	6,2	5,1	370	46%	3384
FT/P 88	390	hPP	112,0	+0,5 -0	115,5	+0,5 -0,5	1,75	6,7	5,0	4,1	3,0	350	37%	3653
FT/H 101	390	HDPE	114,0	+0 -0,5	119,5	+0 -0,5	2,75	9,2	7,6	6,5	5,3	365	49%	3760
FT/H 85	324	HDPE	118,5	+0,5 -0,5	125,0	+0,5 -0,5	3,25	11,5	13,5	8,0	9,5	360	49%	2880
FT/P 59	330	hPP	118,5	+0,5 -0,5	125,0	+0,5 -0,5	3,25	11,5	13,5	8,0	9,5	360	49%	2880
FT/H 100	360	HDPE	124,0	+0,5 -0,5	129,5	+0,5 -0,5	2,75	9,3	8,3	6,8	6,1	360	54%	3456
FT/H 08	250	HDPE	125,0	+1 -1	132,0	+1 -1	3,50	10,0	10,0	8,0	8,0	400	64%	1872
FT/H 57	375	HDPE	132,0	+1 -1	142,0	+1 -1	5,00	20,0	21,5	14,4	16,0	600	54%	3528
FT/H 53	390	HDPE	136,5	+0 -1	141,5	+0 -1	2,50	5,0	4,0	3,0	2,0	430	30%	3744
FT/P 30	390	hPP	136,5	+0,25 -0,25	142,5	+0,5 -0	3,00	10,0	11,0	7,0	8,0	400	51%	3744
FT/H 37	390	HDPE	138,0	+0,5 -0,5	145,0	+0,5 -0,5	3,50	10,0	7,5	7,0	5,0	430	47%	3744
FT/H 92	300	HDPE	138,0	+0,5 -0,5	145,0	+0,5 -0,5	3,50	10,8	7,4	7,3	5,0	600	46%	2898
FT/P 105	360	cPP	146,0	+0,5 -0,5	151,0	+0,5 -0,5	2,50	6,0	4,7	3,3	3,2	430	37%	3200
FT/P 94	420	hPP	147,0	+0 -1	152,0	+0 -1	2,50	5,5	4,5	3,5	2,7	425	38%	3455
FT/H 10	390	HDPE	153,0	+1 -1	160,0	+1 -1	3,50	10,0	8,0	7,5	6,0	500	56%	3744
FT/P 89	330	hPP	155,0	+0,5 -0,5	164,0	+0,5 -0,5	4,50	8,8	8,3	5,8	6,0	600	48%	3160
FT/H 77	250	HDPE	215,0	+0,5 -0,5	224,0	+0,5 -0,5	4,50	8,5	8,5	5,7	6,0	945	47%	2302
FT/P 87	250	hPP	220,0	+0,5 -0,5	229,0	+0,5 -0,5	4,50	8,0	7,0	3,5	4,0	1250	25%	2153

# Spaziatori drenanti

Per filtri ad osmosi inversa e ultra filtrazione TENAX presenta la sua gamma di spacer, ovvero distanziatori di flusso per membrane. Progettati in configurazione romboidale biplanare, partono da uno spessore di 0,65 mm (0,0255") e da una maglia di 2,60 x 1,90 mm. Gli spacer TENAX, raccolti sotto la denominazione OS, hanno ottenuto la certificazione per contatto diretto con alimenti secondo Reg. EU 10/2011 e FDA Americano.

## Vantaggi



*Inerzia  
chimica*



*Saldatura  
ad ultrasuoni  
o termica*



*Reti  
inceneribili*

## Caratteristiche fisico/meccaniche

Max lunghezza	1.400 mm
Min lunghezza	0,40 mm
Max spessore	2,00 mm
Min passo MD	2,60 mm
Min passo TD	1,90 mm
Min temp. utilizzo	- 40°C
Max temp. utilizzo	+ 120°C
Colore	Neutro

## Articoli

ARTICOLO	POLIMERO	SPESSORE	PESO UNIT. [ g/m <sup>2</sup> ]	PASSO [ mm ]		APERTURA [ mm ]	
				MD	TD	MD	TD
OS 050	cPP	0,65	110,00	2,60	1,90	2,20	1,50
OS 101	cPP	0,72	80,00	4,00	4,00	3,50	3,50
OS 107	cPP	1,10	190,00	3,20	3,10	2,80	2,70
OS 100	cPP	1,20	180,00	4,00	4,00	3,00	3,00
OS 104	cPP	1,20	150,00	5,20	5,20	4,00	4,00
OS 103	cPP	1,80	340,00	5,20	5,20	4,00	4,00
OS 102	cPP	2,00	415,00	5,20	5,20	3,50	3,50

# Protezioni esterne per filtri

Tra i componenti per filtri realizzati da TENAX, vi è anche un'estesa gamma di soluzioni termoplastiche per il contenimento e la protezione esterna dei media filtranti. La sostituzione delle reti di metallo può significare cartucce inceneribili al termine del loro utilizzo, evitando onerose operazioni di smontaggio e separazione dei filtri in singole parti. Reti tubolari elastiche, semirigide, rigide e piane: sono tutte soluzioni facilmente adottabili in diversi processi industriali, grazie alla perfetta integrazione dei materiali con la tecnologia di saldatura ad ultrasuoni o saldatura plastica.

## Vantaggi



*Inerzia  
chimica*



*Saldatura  
ad ultrasuoni  
o termica*



*Reti  
inceneribili*

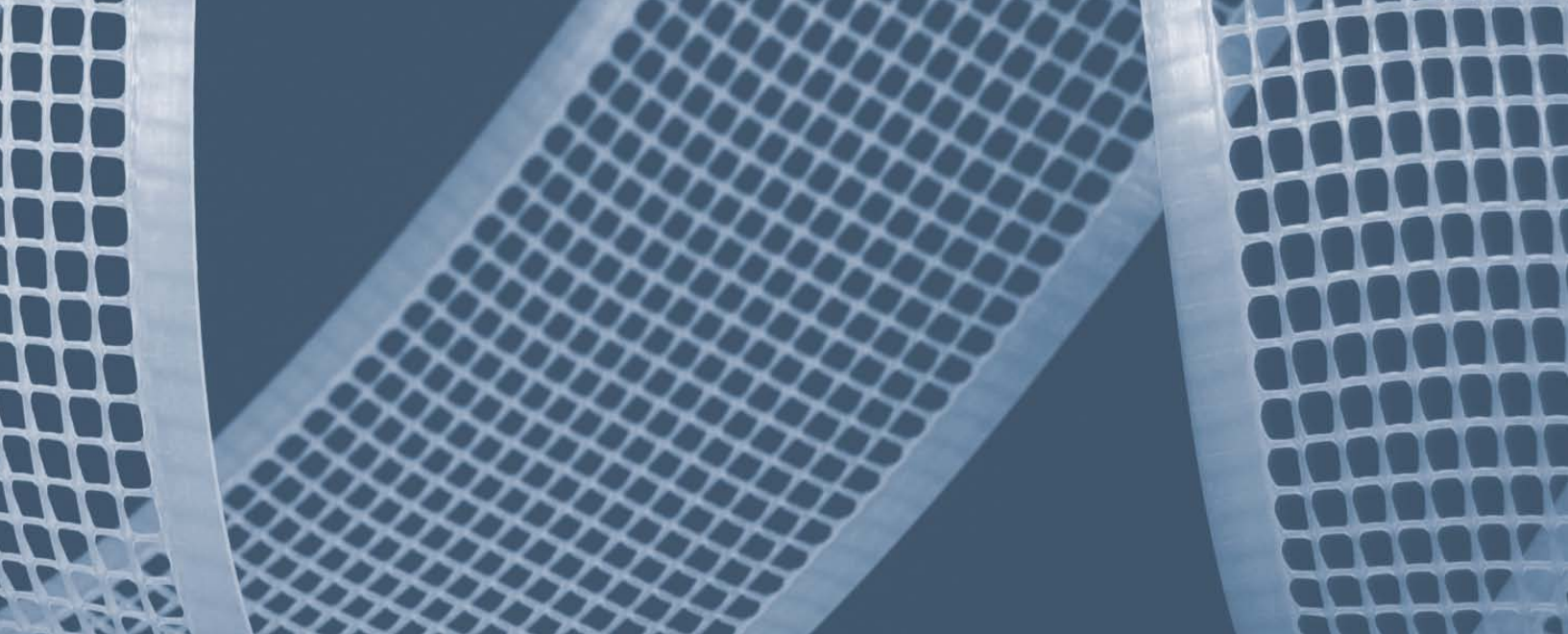


*Resistenza  
meccanica*

## Caratteristiche fisico/meccaniche

Materie prime	PP, HDPE, LDPE
Max diam. (tubolari)	550 mm
Max diam. (tubi rigidi)	230 mm
Maglia	Quadrata/romboidale

Superficie	Liscia / ruvida
Min temp. utilizzo	- 40°C
Max temp. utilizzo	+ 120°C
Colore	Personalizzabile
Additivi	AUV, flame retardant



## Reti tubolari elastiche

ARTICOLO	POLIMERO	PESO UNITARIO [ g/m ]	SEMICIRCONFERENZA [ mm ]	DIAMETRO TUBOLARE [ mm ]	COLORE
ES-LD 200	LDPE	170	230	200	neutro
ES-LD 230	LDPE	190	280	230	neutro
ES-LD 270	LDPE	250	330	270	argento
ES-LD 275	LDPE	230	330	275	neutro
ES-LD 306	LDPE	270	370	306	neutro
ES-LD 355	LDPE	300	435	355	neutro

## Tubi rigidi forati

ARTICOLO	POLIMERO	PESO UNITARIO [ g/m ]	DIAMETRO INTERNO [ mm ]	SPESSORE [ mm ]	COLORE
FT/H 52	HDPE	130	50,00	3,50	neutro
FT/P 75	hPP	415	83,00	5,00	neutro
FT/H 48	HDPE	280	83,00	2,50	nero
FT/H 45	HDPE	300	90,00	3,50	neutro
FT/H 49	HDPE	360	106,00	3,00	neutro
FT/H 85	HDPE	360	118,00	3,25	neutro
FT/H 53	HDPE	430	136,00	2,50	nero
FT/P 105	cPP	430	146,00	2,50	neutro
FT/P 89	hPP	600	155,00	4,50	neutro
FT/H 77	HDPE	945	215,00	4,50	neutro

## Reti piane a maglia quadrata

ARTICOLO	POLIMERO	SPESSORE [ mm ]	PESO UNITARIO [ g/m <sup>2</sup> ]	APERTURE [ mm ]		COLORE
				MD	TD	
CN 35	hPP	1,00	235,00	4,70	4,70	neutro
CN 41	HDPE	1,10	270,00	4,00	4,00	bianco
CN 42	HDPE	1,50	270,00	9,00	9,00	bianco

## Reti piane per montaggio a spiralato

ARTICOLO	POLIMERO	SPESSORE [ mm ]	LARGHEZZA [ mm ]	PESO UNITARIO [ g/m <sup>2</sup> ]	APERTURE [ mm ]		COLORE
					MD	TD	
CN 21	HDPE	1,00	150	400,00	5,00	4,00	neutro
CN 22	HDPE	1,10	150	750,00	5,20	4,60	neutro
CN 23	HDPE	1,50	100	400,00	4,50	5,00	neutro

\* tutti gli articoli sono additivabili con flame retardant

\* altri colori sono disponibili a richiesta

# Le materie prime

Le reti TENAX per l'industria si ottengono dalla lavorazione di poliolefine.

Vantano un'ottima resistenza nei confronti di quasi tutte le sostanze chimiche oltre che di microrganismi quali spore, muffe e batteri.

Pur appartenendo alla stessa famiglia, esistono diverse classi di polimeri che differiscono tra loro per alcuni aspetti peculiari come la resistenza meccanica e termica.

## LDPE - Polietilene a bassa densità

- Peso specifico: 0.915-0.920 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura di fusione: 105-118°C
- Resistenza a trazione: 10-25 MPa
- Modulo di trazione: 150-300 Pa
- Allungamento a snervamento: -
- Allungamento a rottura: 550-600%
- Temperatura di esercizio: -70°C - +40°C
- Temperatura max di utilizzo (per brevi periodi): 50°C

Caratterizzato da particolare morbidezza, viene usato soprattutto per reti di protezione meccanica. È molto resistente alle basse temperature.

## hPP - Polipropilene omopolimero

- Peso specifico: 0.9-0.915 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura di fusione: 162-168°C
- Resistenza a trazione: 34-37 MPa
- Modulo di trazione: 1200-2000 Pa
- Allungamento a snervamento: 5-10%
- Allungamento a rottura: 500-700%
- Temperatura di esercizio: +0°C – +90°C
- Temperatura max di utilizzo (per brevi periodi): +100°C

Pur dotato di buone caratteristiche di leggerezza, è molto resistente agli agenti chimici (sali, acidi, alcali forti) e gode di ottime doti meccaniche. Presenta una discreta resistenza alle alte temperature. Viene utilizzato soprattutto per reti bi-orientate. È idoneo al contatto con alimenti.

## cPP - Polipropilene copolimero

- Peso specifico: 0.895-0.9 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura di fusione: 135-168°C
- Resistenza a trazione: 25-30 MPa
- Modulo di trazione: 1000 Pa
- Allungamento a snervamento: 5-10%
- Allungamento a rottura: >500%
- Temperatura di esercizio: -20°C – 70°C
- Temperatura max di utilizzo (per brevi periodi): +80°C

Proprietà meccaniche paragonabili a quelle del polipropilene omopolimero ma più morbido e leggermente più resistente alle basse temperature. È idoneo al contatto con alimenti.

### **HDPE - Polietilene ad alta densità**

- Peso specifico: 0.94-0.96 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura di fusione: 126-135°C
- Resistenza a trazione: 25-35 MPa
- Modulo di trazione: 800-1400 Pa
- Allungamento a snervamento: 10-12%
- Allungamento a rottura: >800%
- Temperatura di esercizio: -40°C - +70°C
- Temperatura max di utilizzo (per brevi periodi): 75°C

Vanta un'ottima resistenza chimica ed eccezionali proprietà meccaniche. È il polietilene che meglio sopporta le basse e le alte temperature. Utilizzato sia per reti estruse che mono-orientate.

### **LLDPE – Polietilene lineare a bassa densità**

- Peso specifico: 0.92 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura di fusione: 114-125°C
- Resistenza a trazione: 20-30 MPa
- Modulo di trazione: 150-400 Pa
- Allungamento a snervamento: -
- Allungamento a rottura: 600-800%
- Temperatura di esercizio: -70 +50°C
- Temperatura max di utilizzo (per brevi periodi): +60°C

### **EVA – Etilene Vinil Acetato**

- Resistenza a trazione: 25-30 MPa
- Allungamento a rottura: 550-900%
- Temperatura di fusione: 96°C
- Peso specifico: 0.93 g/cm<sup>3</sup>

È un materiale simile alla gomma, particolarmente flessibile ed estremamente elastico. Ha ottime proprietà isolanti, resistenza alle basse temperature e resistenza alla rottura sotto stress. È inattaccabile da funghi e batteri, anallergico e atossico.

### **PA6 (Nylon) -Poliammide 6**

- Resistenza a trazione: 80 MPa (secco) – 55 MPa (umido)
- Allungamento a rottura: 20-40% (secco) – 100% (umido)
- Temperatura di fusione: 220-225°C
- Peso specifico: 1.12-1.14 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura di esercizio: -40°C – 105°C
- Temperatura max di utilizzo (per brevi periodi): 170°C

Tecnopolimero dotato di ottime caratteristiche meccaniche che mantiene anche ad elevate temperature. È resistente a molti agenti chimici, oli, grassi, carburanti e solventi. Possiede inoltre ottima resistenza all'abrasione, agli urti e alla fatica, basso coefficiente di attrito ed elevato smorzamento meccanico.

*“TENAX specializes in high-end plastics and services that create customer and corporate value.”*

**TENAX**

Via dell'Industria 3, 23897 Viganò (LC)

Tel. +39 039 92191

Fax +39 039 9219290

[www.tenax.net](http://www.tenax.net)

[pep@tenax.net](mailto:pep@tenax.net)



SGS ITALY Certificate nr. IT93/0008  
SGS UK Certificate nr. IT93/2568