

TENAX GP FLEX 1800

TENAX GP FLEX 1800 è una rete per il rinforzo di prati carrabili ottenuta dalla coestrusione di due materiali: polietilene ad alta densità (HDPE) per conferire struttura al prodotto e EVA per aumentare la resistenza allo scivolamento dei veicoli incrementandone la trazione. La maglia "oscillata" inoltre garantisce un'ottima planarità del prodotto favorendone la posa in opera.

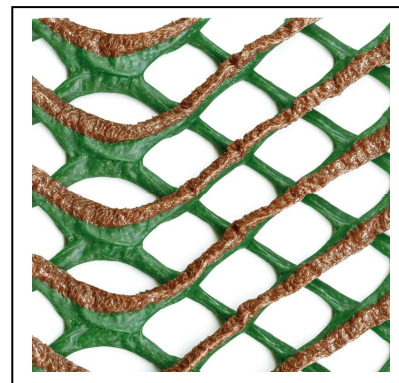


Immagine non in scala

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GP FLEX 1800	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIETILENE + EVA (ESPANSO)	
TIPO DI MAGLIA			ROMBOIDALE	
COLORE			VERDE - MARRONE	

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	GP FLEX 1800			NOTE
			MIN	NOM	MAX	
PESO UNITARIO		g/m ²	1710	1800	1890	-
ALTEZZA ROTOLO		m		2		-
LUNGHEZZA ROTOLO		m		20.0		-
DIAMETRO ROTOLO		m		0.59		-
VOLUME ROTOLO		m ³		0.70		-
PESO LORDO ROTOLO		kg	68.4	72.0	75.6	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GP FLEX 1800			NOTE
			MIN	NOM	MAX	
RESISTENZA A TRAZIONE MD	ISO 10319	kN/m	10.9	11.5	12.1	a
RESISTENZA A TRAZIONE TD	ISO 10319	%	-	25.0	-	a
SPESSORE RESIDUO A 500 kPa	ASTM D 6364	%	52.3	55.0	57.8	-

NOTE:

a) MD: longitudinalmente alla bobina

GEN 0811,3 - I - 09/17



www.tenax.net

TENAX SpA
 Via dell'Industria, 3
 23897 Viganò (LC)
 Tel. +39 039.9219300
 Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01
 SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01

