

TENAX

GP FLEX 1800

Filet obtenu par coextrusion de polyéthylène haute densité (PEHD) et EVA

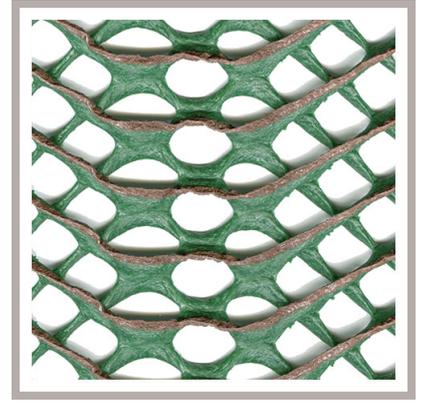


Image non à l'échelle

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES	MÉTHODE D'ESSAI	UNITÉ	GP FLEX 1800	NOTES
COMPOSITION			POLYÉTHYLÈNE + EVA (EXPANSÉ)	-
TYPE DE MAILLE			RHOMBOÏDAL	-
COULEUR			VERT- MARRON	-

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	MÉTHODE D'ESSAI	UNITÉ	GP FLEX 1800			NOTES
			MIN	NOM	MAX	
POIDS UNITAIRE		g/m ²	1710,0	1800,0	1890,0	-
HAUTEUR ROULEAU		m	-	2.0	-	-
LONGUEUR ROULEAU		m	-	20.0	-	-
DIAMÈTRE ROULEAU		m	-	00h59	-	-
VOLUME ROULEAU		m ³	-	0,70	-	-
POIDS BRUT ROULEAU		kg	68,4	72,0	75,6	-
EMBALLAGE				ROULEAUX		-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MÉTHODE D'ESSAI	UNITÉ	GP FLEX 1800			NOTES
			MIN	NOM	MAX	
RÉSISTANCE À LA TRACTION MD	ISO 10319	kN/m	10,9	11.5	12.1	a
ÉTIREMENT MD	ISO 10319	%	-	25,0	-	a
ÉPAISSEUR RÉSIDUELLE À 500 kPa	ASTM D 6364	%	52,3	55,0	57,8	a

NOTES :

a) MD : Direction machine