SCHEDA PRODOTTO

GP FLEX

Rete di stabilizzazione e rinforzo
per prati carrabili

CARATTERISTICHE

Rete per il rinforzo di prati carrabili (a maglia oscillata) ottenuta dalla coestrusione di due materiali, polietilene ad alta densità (HDPE) espanso ed etilvinilacetato (EVA) espanso.

APPLICAZIONI

- Rinforzo di superfici erbose carrabili o soggette ad intenso traffico pedonale (anche su sottofondi soffici) sia per applicazioni stabili che temporanee quali: fiere e concerti; autorimesse ed aree per il rimessaggio di roulottes e caravan; strade di accesso verdi; camminamenti pedonali; tutte le superfici soggette per loro uso a danneggiamento del manto erboso ed alla comparsa di solchi.
- Stabilizzazione di strade, cortili e parcheggi sterrati.

VANTAGGI

- Protegge il manto erboso.
- Risultato di ottimo impatto estetico.
- Semplice ed economica nella posa, anche per superfici estese.
- Riutilizzabile.
- Limita la formazione di solchi.
- Aumenta il grip diminuendo lo slittamento degli pneumatici.

Le elevate prestazioni meccaniche di **TENAX GP FLEX** garantiscono un ottimo livello di protezione del manto erboso, assorbendo e distribuendo uniformemente le sollecitazioni orizzontali, limitando così la formazione di solchi dovuti al passaggio di veicoli.
La struttura oscillata assicura inoltre un ancoraggio efficace per le radici, e quindi una elevata resistenza allo strappo dell'erba.
Le caratteristiche dimensionali ed il formato del prodotto poi, fanno sì che non si possano verificare movimenti dello strato di rinforzo, con relativi disagi di fruibilità.

L'intervento di rinforzo è nel complesso estremamente veloce, anche per superfici molto estese, e consente di avere ottimi risultati anche di natura estetica: il prato rinforzato conserva un aspetto decisamente naturale.
Il prodotto è completamente inerte chimicamente (acidi umici e fertilizzanti) e biologicamente (microrganismi, batteri, etc.).
Poichè realizzato con poliolefine, è infine completamente riciclabile.

SPECIFICHE COMMERCIALI:

CODICE ARTICOLO	MISURE ROTOLO m	PESO LORDO kg	DIAMETRO m	VOLUME m^3
1A090471	2,00 x 20	72	0,60	0,75

ACCESSORI	CODICE ARTICOLO	LUNGHEZZA cm	PEZZI PER SCATOLA n.
Chiodi ad "U"	1A050176	30	100

VOCE DI CAPITOLATO:

Rete per il rinforzo di prati carrabili a maglia "oscillata" ottenuta dalla coestrusione di due materiali: polietilene ad alta densità (HDPE) per conferire struttura al prodotto e EVA per aumentare la resistenza allo scivolamento dei veicoli incrementandone la trazione.
Il prodotto garantisce totale inerzia chimica, imputrescibilità, inattaccabilità da parte di microrganismi, insensibilità all'acqua salmastra e stabilità ai raggi U.V.

SCHEDA PRODOTTO

Dovrà essere reso in cantiere in rotoli da 2,00x20 m e corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

• peso unitario (EN-ISO 9864)	g/m2	1.800
• spessore (EN-ISO 9863)	mm	10
• additivo stabilizzante ai raggi U.V.		nero fumo
• spessore residuo a 500 kPa = 50 t/m^2 (ASTM D1621)	%	55
• apertura maglia	mm	18 x 15
• resistenza a trazione MD[1] (EN-ISO 10319)	kN/m	11,5
• allungamento a trazione MD [1] (EN-ISO 10319)	%	25

[1] MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del **Sistema di Qualità TENAX** implementato in accordo con la norma **ISO 9001:2008**.

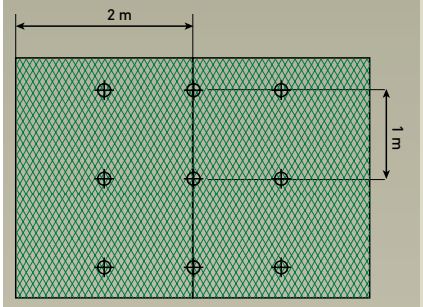

fig. A

POSA IN OPERA:

1) Sbancare l'area oggetto dell'intervento fino ad una profondità minima di 30 cm, riportando del terreno misto granulare di pezzatura. Se il terreno di sottofondo è argilloso, è necessario incrementare l'entità dello sbancamento minimo fino ad una quota di 50 cm e predisporre un adeguato sistema di drenaggio per evitare il ristagno dell'acqua. IMPORTANTE: quando possibile, lasciare la rete srotolata all'aperto per una giornata, in modo da sottoporla ad un ciclo di dilatazione e restringimento, e procedere con l'installazione nell'ora più calda del giorno seguente. In questo modo è possibile ottenere una maggiore planarità del prodotto limitando successivi rigonfiamenti o spostamenti.

2) Livellare accuratamente la superficie di posa. Nel caso in cui sia stato steso del terreno di riporto, compattare il piano di posa con rulli compattatori fino ad ottenere una costipazione pari a circa il 90% della curva standard Proctor modificata.

3) Stendere del substrato sabbioso (miscela di terreno di coltura e sabbia) specifico per tappeto erboso, in spessore max di 2 cm. Provvedere eventualmente ad una prima semina del substrato.

4) Srotolare la bobina di **TENAX GP FLEX** e fissare un'estremità del rotolo ed i suoi bordi laterali ogni 1 m con chiodi Tenax ad "U" (lunghezza 30 cm) o simili, avendo cura di accostare bobine adiacenti (fig. A). La rete va inoltre fissata dove risulti eccessivamente distante dalla superficie; il fissaggio deve essere infatti realizzato in modo che la rete venga posata in tensione, per evitare la formazione di pieghe e per assicurare una adeguata aderenza alla superficie di posa.

5) Intasare le maglie con del substrato in modo che la rete rimanga coperta dal terreno. L'intaso è necessario al fine di evitare l'esposizione diretta ai raggi solari ed il conseguente aumento di temperatura che potrebbe provocare dilatazioni e movimenti del prodotto.

6) Provvedere alla semina, rullare e bagnare con la stessa frequenza e le stesse modalità previste per un normale tappeto erboso. Si consiglia di utilizzare come specie vegetale un miscuglio di graminacee specifico, adatto al calpestio.

7) Per avere risultati ottimali si consiglia di non transitare con veicoli sul manto erboso rinforzato fino a che l'erba non sia cresciuta fino ad almeno 35 mm e non sia stata tagliata 2/3 volte.

Il manto erboso può essere realizzato in alternativa semplicemente posando **TENAX FVP** prima di stendere la rete; per dettagli in merito si rimanda alla "Guida tecnica alle soluzioni Tenax".

SGS ITALY Certificate n°IT93/0008.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01

Il Sistema di Gestione della Qualità TENAX è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di durabilità secondo le più importanti norme internazionali quali UNI, EN, ISO, BSI, ASTM.

TENAX SpA - Via dell'Industria, 3 - 23897 Viganò (LC) Italy - Tel. +39.039.9219.300 - Fax +39.039.9219.290 - www.tenax.net - customer.service@tenax.net