

# TENAX MULTIMAT 100

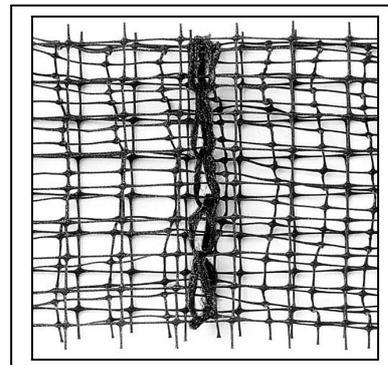


Immagine non in scala

Geostuoia tridimensionale costituita dalla sovrapposizione di tre griglie in PP biorientate cucite con un filo in polipropilene.

CARATTERISTICHE FISICHE	METODI DI PROVA	UNITA'	MULTIMAT 100	NOTE
STRUTTURA			GEOMATRICE TRIDIMENSIONALE A 3 STRATI	
TIPO DI MAGLIA			APERTURE RETTANGOLARI	
COLORE STANDARD			NERO	
TIPO DI POLIMERO			POLIPROPILENE	
CARBON BLACK	ASTM D4218		1.0%	

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODI DI PROVA	UNITA'	MULTIMAT 100	NOTE
APERTURA MAGLIA MD		mm	12.0	a,b
APERTURA MAGLIA TD		mm	16.0	a, b
SPESSORE	ISO 9863	mm	20.0	d
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	180	a
LARGHEZZA BOBINA		m	2.20	a
LUNGHEZZA BOBINA		m	30.0	a
DIAMETRO BOBINA		m	0.78	a
VOLUME BOBINA		m <sup>3</sup>	1.40	a
IMBALLO			BOBINE CON ETICHETTA DI IDENTIFICAZIONE	

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODI DI PROVA	UNITA'	MULTIMAT 100		NOTE
			MD	TD	
RESISTENZA A TRAZIONE	ISO 10319	kN/m	10.0	15.0	b, c
ALLUNGAMENTO A SNERVAMENTO	ISO 10319	kN/m	20.0	15.0	a, b

**NOTE:**

- a) Valori tipici
- b) MD: longitudinalmente alla bobina  
TD: trasversalmente alla bobina
- c) Tolleranza:  $\pm 1$  kN/m
- d) Tolleranza: - 3mm

GEN 1238,0 - I - 09/17



[www.tenax.net](http://www.tenax.net)

**TENAX SpA**  
Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (LC)  
Tel. +39 039.9219300  
Fax +39 039.9219290  
customer.service@tenax.net



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01  
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01

