

ARMAFLEX

Rete di armatura ed antifessurazione per intonaci

CARATTERISTICHE

Rete estrusa in polipropilene (PP) copolimero a maglia quadrangolare, sottoposta ad un processo di stiro a temperatura controllata in direzione longitudinale e trasversale per l'incremento della resistenza a trazione.

APPLICAZIONI

Rinforzo di intonaci di spessore da 1 fino a 2-3 cm a granulometria media, ideale per applicazione in esterno.

VANTAGGI

- Efficace azione antifessurativa e portaintonaco.
- Caratteristiche meccaniche superiori.
- Totale inerzia chimica (acqua, alcali, etc.).
- Nessuna interferenza con campi magnetici.
- Leggera, flessibile e sagomabile.

TENAX ARMAFLEX è l'armatura ideale per intonaci di spessore compreso tra 1 e 3 cm, poichè scarica lungo le sue maglie la fessurazione da ritiro, contrastando così il formarsi di fessure marcate.

L'azione portaintonaco inoltre contrasta crepe e distacchi causati da:

- movimenti tra supporti contigui a diversa dilatazione termica;
- movimenti tra supporto ed intonaco per variazioni termiche;
- cicli di bagnato/asciutto e di gelo/disgelo;
- assestamenti del supporto.

Il processo esclusivo di stiro (orientamento molecolare) cui è sottoposto il prodotto, conferisce ottima resistenza a trazione e duttilità (deformazioni sopportate →10%).

TENAX ARMAFLEX non arrugginisce per infiltrazioni d'acqua, né per carbonatazione, fenomeno tipico delle miscele cementizie: è ideale anche in ambienti chimicamente aggressivi - laddove le reti metalliche si deteriorerebbero con rischio di disgregazione dell'opera, quali ambienti marini, industriali ed altamente urbanizzati.

TENAX ARMAFLEX infine non impone alcuna modifica al sistema impiegato nella posa dell'intonaco con reti di armatura in fibra di vetro: la leggerezza e la flessibilità del prodotto garantiscono una posa in opera semplice e veloce.

SPECIFICHE COMMERCIALI:

CODICE ARTICOLO	MISURE ROTOLO m	PESO LORDO kg	DIAMETRO m	VOLUME m ³
60350251	1,00 x 50	22,3	0,2	0,175

VOCE DI CAPITOLATO:

Rete estrusa in polipropilene (PP) con funzione antifessurativa e portaintonaco, sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale MD⁽¹⁾ e trasversale TD⁽²⁾, che conferisce caratteristiche di elevata resistenza meccanica. La rete bi-orientata ha maglia quadrangolare ed è caratterizzata da inerzia chimica, fisica e biologica. Le giunzioni tra i due ordini di fili devono essere parte integrante della struttura della rete e non devono essere ottenute per intreccio o saldatura dei singoli fili.

Il materiale dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

• apertura maglia	mm	13x16,5
• resistenza max a trazione MD ⁽¹⁾ (ISO 10319)	kN/m	4,5
• resistenza max a trazione TD ⁽²⁾ (ISO 10319)	kN/m	6,0
• allungamento a trazione MD ⁽¹⁾ (ISO 10319)	%	15
• allungamento a trazione TD ⁽²⁾ (ISO 10319)	%	15
• peso unitario (ISO 9864)	mm	100
• spessore (ISO 9863)	mm	1
• colore		bianco

ROTOLI:

• altezza rotolo	m	1
• lunghezza rotolo	m	20
• diametro rotolo	m	0,12

⁽¹⁾ MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

⁽²⁾ TD: direzione trasversale ossia direzione perpendicolare a quella di estrusione, parallela alla larghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del **Sistema di Qualità TENAX** implementato in accordo con la norma **ISO 9001:2008**.

POSA IN OPERA:

1) Predisporre il supporto in modo che sviluppi una corretta aderenza con l'intonaco: il supporto non deve presentare cioè difetti di costruzione o irregolarità, deve essere asciutto e pulito. Nel caso di rifacimento di un vecchio intonaco è opportuno eliminarlo totalmente, e con esso le parti di muratura instabili, per poi eseguire un idrolavaggio accurato a pressione su tutta la superficie da intonacare.

2) Stendere sulla superficie un leggero strato di malta per facilitare il perfetto annegamento della rete.

3) Srotolare la bobina di **TENAX ARMAFLEX**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di cesoie. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).

4) Affondare i teli di rete nella miscela fresca procedendo dall'alto verso il basso, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola facilita la compenetrazione della miscela nella rete. In alternativa la rete può essere fissata al supporto con elementi metallici quali chiodi e graffe prima di intonacare.

5) Strisce adiacenti di rete devono essere posate in modo da garantire una sovrapposizione di almeno 10 cm. Lungo gli spigoli pezzi di rete adiacenti si possono fissare con fascette in plastica o filo metallico.

6) Annegare **TENAX ARMAFLEX** intonacando a mano o a macchina, avendo cura di non rasare direttamente la rete con la spatola d'acciaio.



SGS ITALY Certificate n° IT93/0908.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il Sistema di Gestione della Qualità TENAX è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Eseguisce prove meccaniche, idrauliche e di durabilità secondo le più importanti norme internazionali quali UNI, EN, ISO, BSI, ASTM.