

TENAX GRIFON PLUS

Rete estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE), sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale (MD).

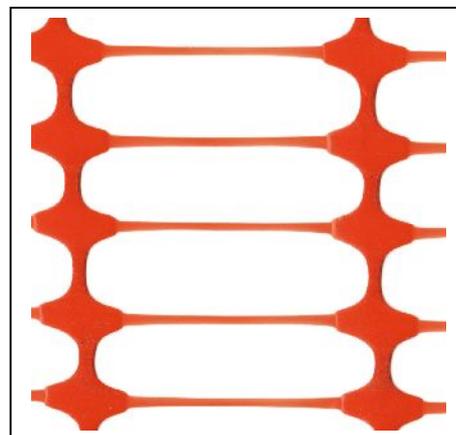


Immagine non in scala

CARATTERISTICHE FISICHE	METODI DI PROVA	UNITA'	GRIFON PLUS	NOTE
TIPO DI POLIMERO			HDPE	-
TIPO DI MAGLIA			RETTANGOLARE	-
COLORE			ARANCIO	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODI DI PROVA	UNITA'	GRIFON PLUS	NOTE	
PASSO MD		mm	70.0	a	
PESO UNITARIO		g/m ²	100.0	-	
ALTEZZA		m	1.20	1.80	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	50.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.16	0.16	-
VOLUME ROTOLO		m ³	0.03	0.05	-
PESO ROTOLO		kg	6.2	9.2	-
IMBALLO INTERNO			SACCO PE		
IMBALLO ESTERNO			-		

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GRIFON PLUS	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	3.3	a, b
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	15.0	a, b

NOTE:

- a) MD: direzione macchina
- b) TX3: 300 mm/min

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale.

GEN 1056,1 - I - 11/16



www.tenax.net

TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net



SGS ITALY Certificate n° IT93/0028 01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568 01

