

# TENAX GIGAN

Rete estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale MD che conferisce elevata resistenza a trazione ed allungamento.

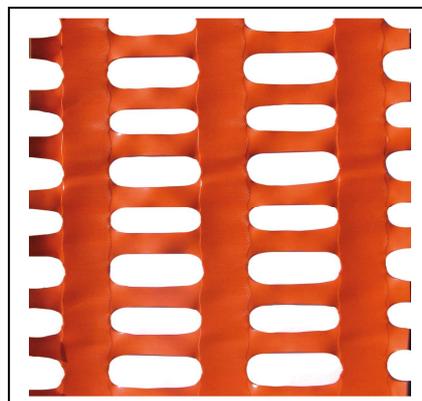


Immagine non in scala

CARATTERISTICHE FISICHE	METODI DI PROVA	UNITA'	GIGAN	NOTE
TIPO DI POLIMERO			HDPE	-
TIPO DI MAGLIA			OVOIDALE	-
COLORE			ARANCIO	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODI DI PROVA	UNITA'	GIGAN	NOTE
PASSO MD		mm	120.0	a
PASSO TD		mm	45.0	a
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	450.0	c
ALTEZZA ROTOLO		m	1.8	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	30.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.23	-
VOLUME ROTOLO		m <sup>3</sup>	0.08	-
PESO ROTOLO		kg	24.5	c
IMBALLO INTERNO			SACCO PE	-
IMBALLO ESTERNO			-	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GIGAN	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	16.0	a, b
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	15.0	a, b

#### NOTE:

- a) MD: direzione macchina  
TD: direzione trasversale
- b) TX3: 300 mm/min
- c) Tolleranza  $\pm$  5%

*I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale.*

GEN 035.6 - I - 03/17

[www.tenax.net](http://www.tenax.net)

**TENAX SpA**  
Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (LC)  
Tel. +39 039.9219300  
Fax +39 039.9219290  
[customer.service@tenax.net](mailto:customer.service@tenax.net)



SGS ITALY Certificate n°IT93/0008.01  
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01

