# TENAX SD

Tipo: **3-2** Geocomposito



a,b

I geocompositi filtro-dreno protettivi TENAX SD sono costituiti da una struttura tridimensionale in HDPE a maglia romboidale a due ordini di fili sovrapposti e tra loro paralleli ed incrociati, accoppiati industrialmente a doppio geotessile filtrante in PP.

## Applicazioni tipiche

Discariche controllate; capping e bonifica siti contaminati; gallerie; opere in muratura e c.a.;etc.

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	SD 3-2	NOTE
STRUTTURA RETE			2 ordini di fili	
POLIMERO GEORETE			HDPE	
CARBON BLACK			SI	
FOAMING AGENT		- <u></u>	NO	
POLIMERO GEOTESSILE			PP	
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	SD 3-2	NOTE
SPESSORE a 20 kPa	ISO 9863	mm	4,5	d
LARGHEZZA BOBINA		m	3,85	a
LUNGHEZZA BOBINA		m	50	a,e
DIAMETRO BOBINA		m	0,57	a
VOLUME BOBINA		m³	1,27	a
PESO LORDO BOBINA		kg	110	а
CARATTERISTICHE DEL GEOTESSILE	METODO DI PROVA	UNITA'	SD 3-2	NOTE
PESO UNITARIO	ISO 9864	g/m²	100	а
POROMETRIA	ISO 12956	μm	90	а
CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	SD 3-2	NOTE
PORTATA IDRAULICA			i = 1.0	
$\sigma v = 20 \text{ kPa}$	ISO 12958	m²/s	8,50E-04	b,c,d
$\sigma v = 50 \text{ kPa}$	ISO 12958	m²/s	7,50E-04	b,c,d
$\sigma v = 100 \text{ kPa}$	ISO 12958	m²/s	6,00E-04	b,c,d
RESISTENZA a TRAZIONE	ISO 10319	kN/m	13	d,b

50

Valori tipici Direzione longitudinale

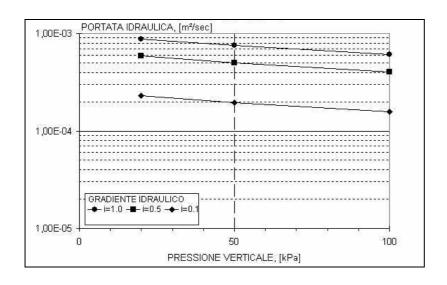
ALLUNGAMENTO

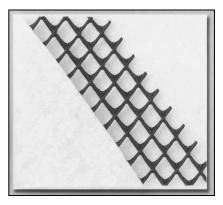
Superfici di confinamento: membrane in HDPE rigide Tolleranza: - 10% Altre lunghezze a richiesta

ISO 10319



## **Caratteristiche Idrauliche Tipiche**









Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità.

Il Laboratorio TENAX esegue prove meccaniche, idrauliche e di durabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.

### TENAX SpA Geosynthetics Division

Via dell'Industria, 17 I-23897 Viganò (LC) ITALY Tel. +39 039.9219307 Fax +39 039.9219200 e-mail: geo@tenax.net Web Site: www.tenax.net



