

TENAX LBO HM 3

Geogriglie biorientate



Le geogriglie a giunzione integrale TENAX **LBO HM** (HIGH MODULUS) sono strutture al 100% in polipropilene progettate specificamente per la stabilizzazione ed il rinforzo di terreni per i quali sono ammissibili minime deformazioni ed elevati moduli elastici. Sono di fatto prodotte con un esclusivo sistema di estrusione e stiro biassiale in grado di elevare le loro caratteristiche tensionali alle deformazioni minime dello 0.5% e 2%.

Le geogriglie TENAX **LBO HM** garantiscono eccellente resistenza al danneggiamento meccanico in fase di rullatura e compattazione degli aggregati.

Applicazioni tipiche

Stabilizzazione e consolidamento di tutte le superfici per le quali sono necessarie deformazioni nulle o comunque molto limitate, quali basi di rilevati ferroviari e stradali, fondazioni aeroportuali, pavimentazioni stradali. Controllo e riduzione uniforme dei cedimenti differenziali. Riduzione dello spessore degli aggregati.

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	SPECIFICHE	NOTE
STRUTTURA			GEOGRIGLIE BIORIENTATE	
TIPO DI MAGLIA			APERTURE RETTANGOLARI	
COLORE STANDARD			NERO	
TIPO DI POLIMERO			POLIPROPILENE	
CARBON BLACK	ASTM D4218		2.0%	
IMBALLO	ISO 10320		BOBINE IN FILM DI POLIETILENE CON ETICHETTA	

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	LBO HM 3	NOTE
APERTURA MAGLIA MD		mm	40	b,d,e
APERTURA MAGLIA TD		mm	27	b,d,e
LARGHEZZA BOBINA		m	4.0	b
LUNGHEZZA BOBINA		m	75.0	b
DIAMETRO BOBINA		m	0.45	b
VOLUME BOBINA		m ³	0.81	b

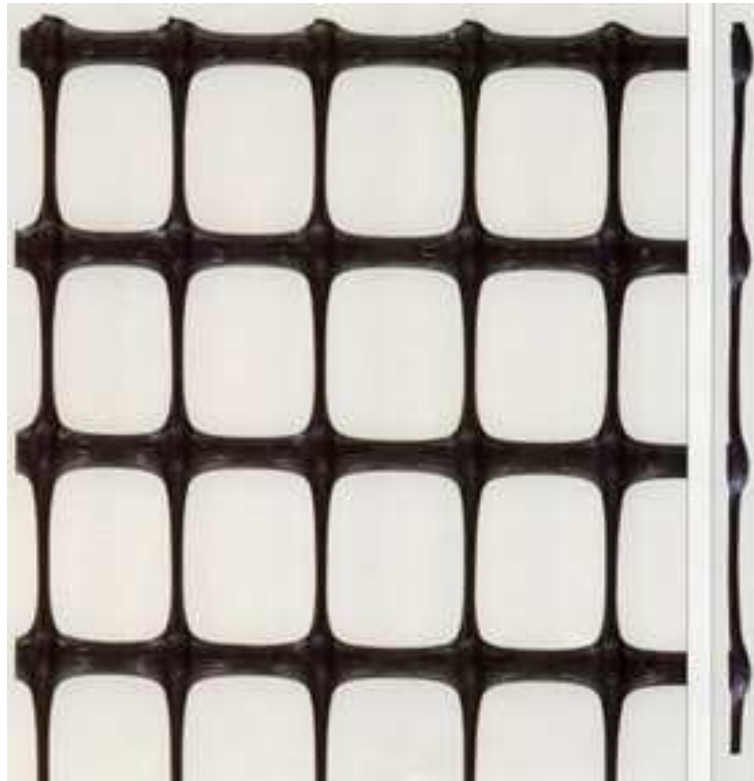
CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	LBO HM 3		NOTE
			MD	TD	
RESISTENZA al 0.5 % di ALLUNGAMENTO	ISO 10319	kN/m	5.0	5.0	a,b,c,d
RESISTENZA al 2% di ALLUNGAMENTO	ISO 10319	kN/m	12.0	12.0	a,b,c,d
RESISTENZA CHIMICA	EN 14030	%	100		b
RESISTENZA agli AGENTI ATMOSFERICI	EN 12224	%	100		b

NOTES:

- a) Tolleranza per resistenza a trazione: ± 1 kN/m
- b) Valori tipici
- c) Prove effettuate utilizzando estensimetri
- d) MD: longitudinalmente alla bobina
TD: trasversalmente alla bobina
- e) Tolleranza per apertura maglia: ± 3 mm



TENAX LBO HM 3



0799-CPR-25



Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità.

Il Laboratorio TENAX esegue prove meccaniche, idrauliche e di durabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.

TENAX SpA

Geosynthetics Division

Via dell'Industria, 3
I-23897 Viganò (LC) ITALY
Tel. +39 039.9219307
Fax +39 039.9219200
e-mail: geo@tenax.net
Web Site: www.tenax.net

