

# TENAX GT HM 3

Geocompositi - geogriglia - geotessile



I geocompositi TENAX **GT\_HM** sono prodotti al 100% in polipropilene progettati specificamente per la stabilizzazione e rinforzo di terreni soffici per i quali sono ammissibili minime deformazioni ed elevati moduli elastici.

I geocompositi TENAX **GT\_HM** vengono prodotti saldando ad una geogriglia integrale High Modulus un geotessile nontessuto: la geogriglia High Modulus è prodotta con un esclusivo sistema di estrusione e stiro biassiale in grado di elevare le loro caratteristiche tensionali alle deformazioni minime dello 0.5% e 2%.

La geometria delle geogriglia integrale High Modulus permette una forte interazione con il terreno da rinforzare mentre il geotessile consente una completa separazione ed un'azione filtrante.

I geocompositi TENAX **GT\_HM** garantiscono eccellente resistenza al danneggiamento meccanico in fase di rullatura e compattazione degli aggregati.

## Applicazioni tipiche

Stabilizzazione e consolidamento di tutte le superfici per le quali sono necessarie deformazioni nulle o comunque molto limitate, quali basi di rilevati ferroviari e stradali, fondazioni aeroportuali, pavimentazioni stradali.

Controllo e riduzione uniforme dei cedimenti differenziali. Riduzione dello spessore degli aggregati.

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	SPECIFICHE	NOTE
STRUTTURA			GEOGRIGLIE BIORIENTATE	
TIPO DI MAGLIA			APERTURE RETTANGOLARI	
COLORE STANDARD			NERO	
TIPO DI POLIMERO			POLIPROPILENE	
CARBON BLACK	ASTM D4218		2.0%	
IMBALLO	ISO 10320		BOBINE IN FILM DI POLIETILENE CON ETICHETTA	

CARATTERISTICHE FISICHE DEL GEOTESSILE	METODO DI PROVA	UNITA'	SPECIFICHE	NOTE
PESO UNITARIO	ISO 9864	g/m <sup>2</sup>	165 (-15)	b
POROMETRIA	ISO 12956	µm	60 (±30)	b

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	GT HM 3	NOTE
APERTURA MAGLIA MD		mm	40	b,d,e
APERTURA MAGLIA TD		mm	27	b,d,e
LARGHEZZA BOBINA		m	4.0	b
LUNGHEZZA BOBINA		m	50.0	b
DIAMETRO BOBINA		m	0.42	b
VOLUME BOBINA		m <sup>3</sup>	0.70	b

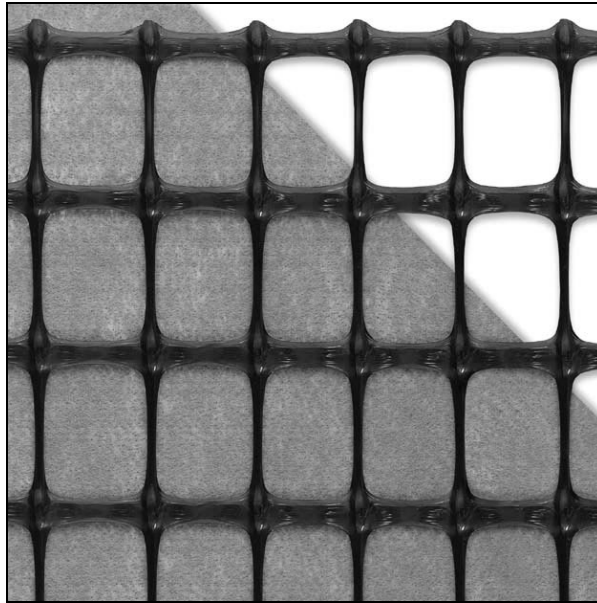
CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GT HM 3		NOTE
			MD	TD	
RESISTENZA al 0.5 % di ALLUNGAMENTO	ISO 10319	kN/m	5.0	5.0	a,c,d
RESISTENZA al 2% di ALLUNGAMENTO	ISO 10319	kN/m	12.0	12.0	a,c,d
RESISTENZA CHIMICA	EN 14030	%	100		b
RESISTENZA agli AGENTI ATMOSFERICI	EN 12224	%	100		b

### NOTES:

- Tolleranza per resistenza a trazione: ± 1 kN/m
- Valori tipici
- Prove effettuate utilizzando estensimetri
- MD: longitudinalmente alla bobina  
TD: trasversalmente alla bobina
- Tolleranza per apertura maglia: ± 3mm



# TENAX GT HM 3



0799-CPR-25



Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità.

Il Laboratorio TENAX esegue prove meccaniche, idrauliche e di durabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.

---

## TENAX SpA

### Geosynthetics Division

Via dell'Industria, 3  
I-23897 Viganò (LC) ITALY  
Tel. +39 039.9219307  
Fax +39 039.9219200  
e-mail: [geo@tenax.net](mailto:geo@tenax.net)  
Web Site: [www.tenax.net](http://www.tenax.net)

