

TENAX RANCH

Rete bistirata

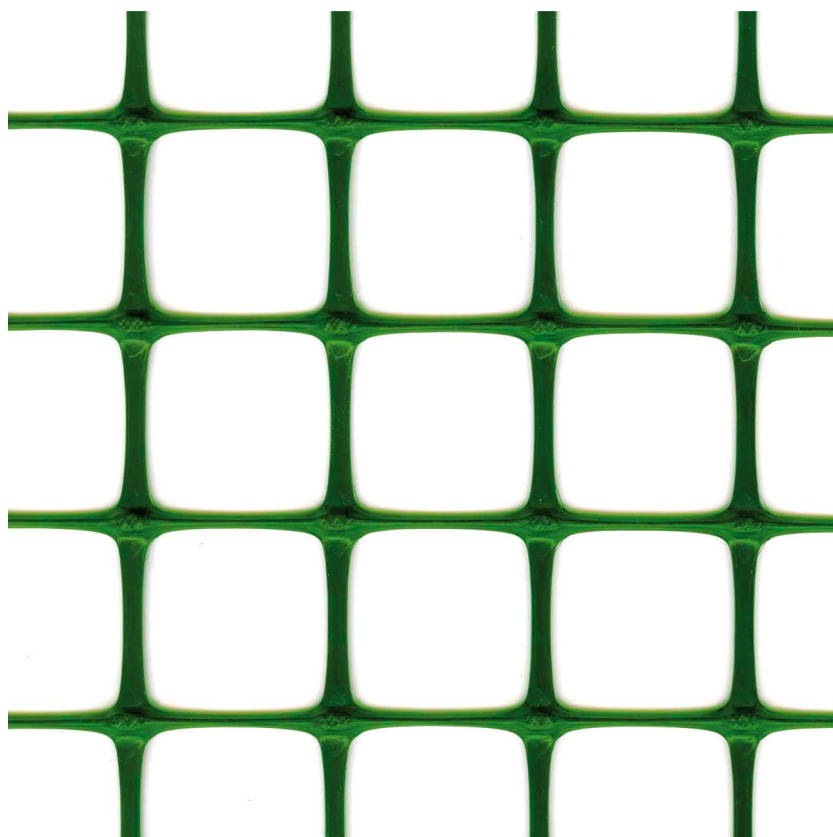
CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	RANCH				NOTE
COMPOSIZIONE			POLIPROPILENE				-
TIPO DI MAGLIA			QUADRANGOLARE				-
COLORE			VERDE				-
IMBALLO			FILM DI POLIETILENE				-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	RANCH				NOTE
PASSO MD		mm	30.0				a
PASSO TD		mm	45.0				a
PESO UNITARIO		g/m ²	140.0				-
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0	1.5	2.0	4.0	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	50.0	50.0	50.0	-
SUPERFICIE COPERTA		m ²	50.0	75.0	100.0	200.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.23	0.23	0.23	0.23	-
VOLUME ROTOLO		m ³	0.06	0.08	0.11	0.22	-
PESO LORDO ROTOLO		Kg	8.5	13.0	17.0	34.0	-
DIAMETRO INTERNO ANIMA		m ³	76.5				-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	RANCH				NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	9.3				a, b
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	16.0				a, b
RESISTENZA A TRAZIONE TD	METODO TX3	kN/m	17.0				a, b
ALLUNGAMENTO TD	METODO TX3	%	13.0				a, b

NOTE:

- a) MD: longitudinalmente alla bobina
TD: trasversalmente alla bobina
b) TX3: 300 mm/min



Puramente indicativa



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net