

TENAX LEVEX TUBE (medium)

Tubi estrusi in polietilene

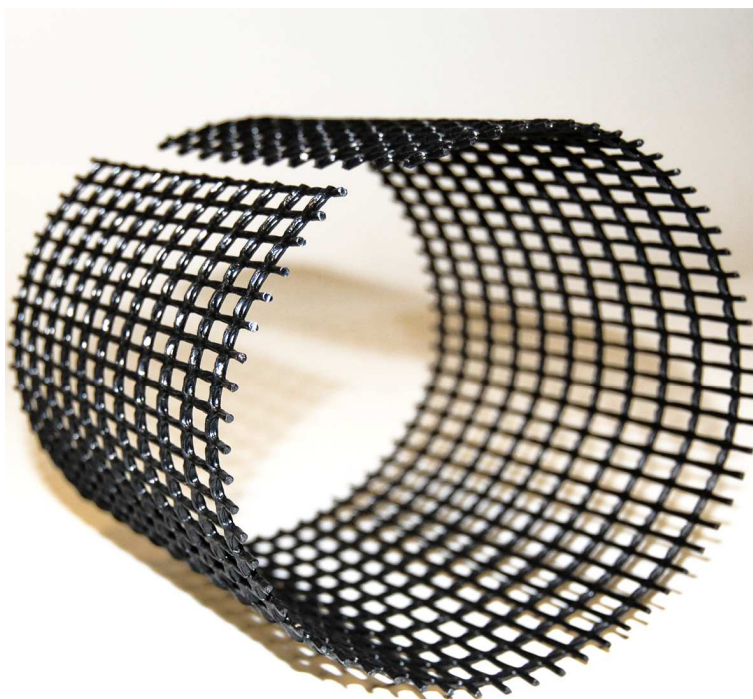
CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	LEVEX TUBE	NOTE
COMPOSIZIONE			HDPE	
TIPO DI MAGLIA			QUADRANGOLARE	
COLORE			NERO	
IMBALLO			FASCI	

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	LEVEX TUBE	NOTE
PASSO MD		mm	14.0	
PASSO TD		mm	7.0	
APERTURA MD		mm	12.0	
APERTURA TD		mm	5.0	
PESO AL METRO LINEARE		g/m	250.0	a
DIAMETRO INTERNO TUBOLARE		mm	134.0	
LUNGHEZZA PEZZO		m	2.0	3.0
PEZZI PER FASCIO		N°	5	10

NOTE:

a) Tolleranza +/- 5%





Puramente indicativa

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD direzione longitudinale. TD direzione trasversale.



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alle norme ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.

TENAX

TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net