



CARATTERISTICHE

Reti tessute in fibra di vetro a maglia quadrangolare, rivestite con appretto che conferisce stabilità dimensionale al prodotto e resistenza allo strappo, oltre che la necessaria protezione all'aggressione degli alcali presenti nelle miscele cementizie.

APPLICAZIONI

Rinforzo di rasature di finitura calcestruzzi, massetti e intonaci (prima della pittura o del rivestimento a mosaico, stucco o miscele plastiche), o di recupero di strati superficiali deteriorati.

KAP

Rinforzo dell'adesivo rasante in sistemi di isolamento a cappotto. (ETICS)

KAP L

- Armatura di guaine liquide impermeabilizzanti: guaine bituminose; guaine elastomeriche; guaine elastobituminose.
- Armatura di malte impermeabilizzanti.

VANTAGGI

- Efficace azione antifessurativa e di supporto.
- Prevenzione del distacco del rivestimento.
- Stabilità dimensionale.
- Resistenza agli alcali.
- Resistenza allo strappo.
- Leggere, flessibili e sagomabili.

KAP - KAP L

Reti di armatura ed antifessurazione per rasature e sistema a cappotto

TENAX KAP e **KAP L** sono prodotti ideali per l'armatura di qualunque tipo di rasatura, poichè scaricano lungo le proprie maglie la fessurazione da ritiro garantendo così:

- una azione efficace di contrasto delle cavillature e delle microfessurazioni;
- la ripartizione delle sollecitazioni in modo omogeneo su tutta la superficie del manufatto;
- la prevenzione del distacco del rivestimento (stucchi, elementi a mosaico, etc.).

TENAX KAP e **KAP L** sono rivestite con un appretto specifico che conferisce ai prodotti stabilità dimensionale, resistenza allo strappo e protezione all'aggressione degli alcali presenti nelle miscele cementizie.

La leggerezza e la flessibilità dei prodotti garantiscono inoltre una posa in opera semplice e veloce.

La rete **TENAX KAP** ha ottenuto il marchio di qualità **ITC-CNR** in conformità ai requisiti inclusi nella Guida ETAG 004 e puoessere utilizzata per intonaci nei sistemi ETICS. Il marchio di qualità ITC-CNR prevede l'accertamento delle caratteristiche e delle prestazioni del prodotto finito e soprattutto un sistema di continua sorveglianza del processo produttivo.

Le caratteristiche dimensionali di **TENAX KAP L** la rendono ideale per l'uso all'interno degli strati impermeabilizzanti di qualunque tipo e in molteplici applicazioni, a garanzia della loro integrità e funzionalità nel tempo (impermeabilizzazione di qualunque superficie, anche a contatto con il terreno; manutenzione e rinnovo di coperture in fibrocemento e fioriere o di vecchie impermeabilizzazioni; etc.).

SPECIFICHE COMMERCIALI:

PRODOTTO	CODICE ARTICOLO	MISURE ROTOLO m	PESO LORDO kg	DIAMETRO m	VOLUME
KAP	80019505	1,00 x 50	7,5	0,17	0,03
KAP L	80019711	1,00 x 50	3,8	0,12	0,015

VOCE DI CAPITOLATO:

Rete in fibra di vetro tessuta a maglia quadrangolare e ad elevata resistenza meccanica, con funzione antifessurativa e portaintonaco. Il processo di produzione deve prevedere l'apprettatura antialcalina, che conferisce caratteristiche di inerzia chimica all'attacco degli alcali.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

		KAP	KAP L
• apertura maglia	mm	4,0x3,5	4,0x5,0
• resistenza max a trazione MD ⁽¹⁾ (ISO 10319)	kN/m	35	15
• resistenza max a trazione TD ⁽²⁾ (ISO 10319)	kN/m	30	10
• allungamento a trazione MD ⁽¹⁾ (ISO 10319)	%	4,5	4
• allungamento a trazione TD ⁽²⁾ (ISO 10319)	%	4,5	4
• peso unitario (ISO 9864)	g/m ²	145	70
• spessore (ISO 9863)	mm	0,47	0,33
• colore		giallo	bianco

ROTOLI:

• altezza rotolo	m	1	1
• lunghezza rotolo	m	50	50
• diametro rotolo	m	0,17	0,12

⁽¹⁾ MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

⁽²⁾ TD: direzione trasversale ossia direzione perpendicolare a quella di estrusione, parallela alla larghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del **Sistema di Qualità TENAX** implementato in accordo con la norma **ISO 9001:2008**.



N. 003/08-A

Al prodotto denominato: TENAX KAP
Immerso sul mercato da: Tenax SpA
Fabbricato nello stabilimento: 1
Rilasciato il: 16/02/2010
Valido fino al: 15/02/2011
Sottoposto a sorveglianza: semestrale

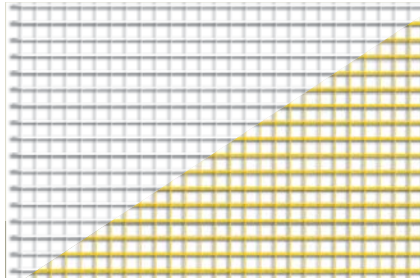
Marchio relativo all'anno
2010/2011.

Rinnovo annuale.

POSA IN OPERA

RASATURE (KAP - KAP L)

- 1) Predisporre il supporto asciutto e pulito, in modo che sviluppi una corretta aderenza con lo strato rasante.
- 2) Nel caso di recupero di strati superficiali deteriorati è opportuno asportare il vecchio rivestimento (pittura, miscele plastiche,...) ed eseguire un accurato lavaggio della superficie, prima di applicare lo strato rasante.
- 3) Stendere sulla muratura un leggero strato di malta per facilitare il perfetto annegamento della rete.
- 4) Srotolare la bobina di **TENAX KAP** o **TENAX KAP L**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di forbici. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).
- 5) Affondare i teli di rete nella miscela fresca procedendo dall'alto verso il basso, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola facilita la compenetrazione della miscela nella rete. In alternativa la rete può essere fissata al supporto con elementi metallici quali chiodi e graffe prima di applicare la miscela.
- 6) Teli adiacenti di rete devono essere posati in modo da garantire una sovrapposizione di circa 10 cm.



SISTEMA "A CAPPOTTO" (KAP)

1) Stendere sui pannelli isolanti uno strato di adesivo rasante di spessore compreso tra i 2 ed i 4 mm: la massa rasante non deve risultare insufficiente, per non compromettere la funzionalità dell'intero sistema isolante.

2) Srotolare la bobina di **TENAX KAP**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di forbici. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).

3) Affondare i teli di rete nella miscela fresca procedendo dall'alto verso il basso, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola facilita la compenetrazione della miscela nella rete. In alternativa la rete può essere fissata al supporto con elementi metallici quali chiodi e graffe prima di applicare la miscela.

4) Teli adiacenti di rete devono essere posati in modo da garantire una sovrapposizione di circa 10 cm; è opportuno inoltre applicare una fascia di rete di rinforzo in corrispondenza di spigoli ed aperture. Sugli spigoli orizzontali e verticali la rete deve ricoprire completamente il paraspigolo, estendendosi per almeno 30 cm dal suo bordo. Nelle zone attorno a finestre o ad altre aree terminali la rete deve essere poi risvoltata ed incollata, mentre sulla linea di partenza è sufficiente che venga tagliata a filo.

GUAINE LIQUIDE E MALTE IMPERMEABILIZZANTI (KAP L)

1) Stendere il prodotto impermeabilizzante.

2) Srotolare la bobina di **Tenax KAP L**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di forbici. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).

3) Affondare i teli di rete ben tesi nella miscela fresca, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola, del rullo o del pennello facilita la compenetrazione della miscela nella rete.

4) Teli adiacenti di rete devono essere posati in modo da garantire una sovrapposizione di circa 10 cm.



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il Sistema di Gestione della Qualità TENAX è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Eseguisce prove meccaniche, idrauliche e di durabilità secondo le più importanti norme internazionali quali UNI, EN, ISO, BSI, ASTM.