

TENAX ORTOCLIMA

Tessuto nontessuto

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	ORTOCLIMA						NOTE
POLIMERO			PP						-
COLORE			BIANCO						-
IMBALLO			FILM DI POLIETILENE						-

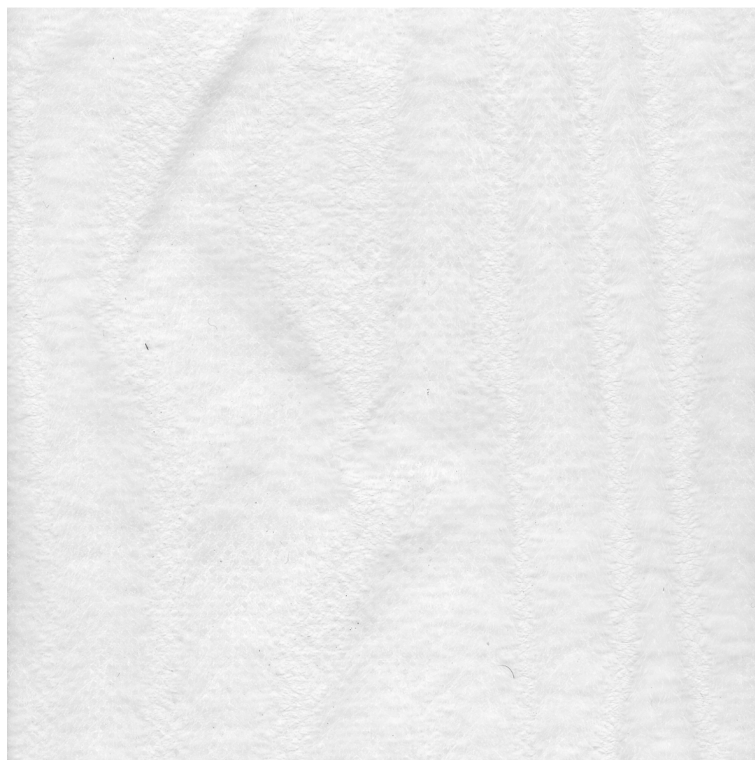
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	ORTOCLIMA						NOTE
PESO UNITARIO	ISO 9864	g/m ²	17.0						-
ALTEZZA ROTOLO		m	1.60	2.40	4.8	6.60	8.50	10.8	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	250	250	250	250	250	250	-
SUPERFICIE COPERTA		m ²	400	600	1200	1650	2125	2700	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.19	0.19	0.29	0.33	0.48	0.45	-
VOLUME ROTOLO		m ³	0.06	0.09	0.19	0.23	0.50	0.44	-
PESO LORDO ROTOLO		kg	9.0	13.0	23.0	31.0	38.0	49.0	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	ORTOCLIMA						NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX 3	kN/m	0.80						a
ALLUNGAMENTO AL PICCO MD	METODO TX 3	%	35.0						a
RESISTENZA A TRAZIONE TD	METODO TX 3	kN/m	0.30						a
ALLUNGAMENTI AL PICCO TD	METODO TX 3	%	40.0						a

NOTE:

- a) MD: longitudinalmente alla bobina
- TD: trasversalmente alla bobina
- TX 3: 300 mm/min





Puramente indicativa

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD: direzione longitudinale TD: direzione trasversale.



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net