

TENAX DRAGON

Rete estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale MD che conferisce elevata resistenza a trazione ed allungamento.

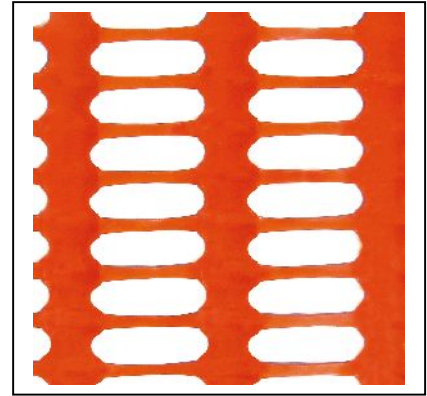


Immagine non in scala

CARATTERISTICHE FISICHE	METODI DI PROVA	UNITA'	DRAGON	NOTE
TIPO DI POLIMERO			HDPE	-
TIPO DI MAGLIA			OVOIDALE	-
COLORE			ARANCIO - VERDE	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODI DI PROVA	UNITA'	DRAGON				NOTE
PASSO MD		mm	120.0	120.0	120.0	120.0	a
PASSO TD		mm	30.0	35.0	30.0	35.0	a
PESO UNITARIO		g/m ²	250.0				c
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0	1.2	1.5	1.8	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	50.0	50.0	50.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.20	0.22	0.21	0.21	-
VOLUME ROTOLO		m ³	0.04	0.06	0.07	0.08	-
PESO ROTOLO		kg	12.7	15.2	19.0	22.7	c
IMBALLO INTERNO			SACCO PE				-
IMBALLO ESTERNO			-				-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	DRAGON	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	11.0	a, b
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	15.0	a, b

NOTE:

- a) MD: direzione macchina
TD: direzione trasversale
- b) TX3: 300 mm/min
- c) Tolleranza \pm 5%

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale.

GEN 034.7 - I - 03/17

www.tenax.net

TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net



SGS ITALY Certificate n° IT93/0028 01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568 01

