

TENAX GT HM 2

Geocompositi - geogriglia - geotessile



I geocompositi TENAX **GT_HM** sono prodotti al 100% in polipropilene progettati specificamente per la stabilizzazione e rinforzo di terreni soffici per i quali sono ammissibili minime deformazioni ed elevati moduli elastici.

I geocompositi TENAX **GT_HM** vengono prodotti saldando ad una geogriglia integrale High Modulus un geotessile nontessuto: la geogriglia High Modulus è prodotta con un esclusivo sistema di estrusione e stiro biassiale in grado di elevare le loro caratteristiche tensionali alle deformazioni minime dello 2% e 5%.

La geometria delle geogriglia integrale High Modulus permette una forte interazione con il terreno da rinforzare mentre il geotessile consente una completa separazione ed un'azione filtrante.

I geocompositi TENAX **GT_HM** garantiscono eccellente resistenza al danneggiamento meccanico in fase di rullatura e compattazione degli aggregati.

Applicazioni tipiche

Stabilizzazione e consolidamento di tutte le superfici per le quali sono necessarie deformazioni nulle o comunque molto limitate, quali basi di rilevati ferroviari e stradali, fondazioni aeroportuali, pavimentazioni stradali.

Controllo e riduzione uniforme dei cedimenti differenziali. Riduzione dello spessore degli aggregati.

| CARATTERISTICHE FISICHE | METODO DI PROVA | UNITA' | SPECIFICHE | NOTE |
|-------------------------|-----------------|--------|---|------|
| STRUTTURA | | | GEOGRIGLIE BIORIENTATE | |
| TIPO DI MAGLIA | | | APERTURE RETTANGOLARI | |
| COLORE STANDARD | | | NERO | |
| TIPO DI POLIMERO | | | POLIPROPILENE | |
| CARBON BLACK | ASTM D4218 | | 2.0% | |
| IMBALLO | ISO 10320 | | BOBINE IN FILM DI POLIETILENE CON ETICHETTA | |

| CARATTERISTICHE FISICHE DEL GEOTESSILE | METODO DI PROVA | UNITA' | SPECIFICHE | NOTE |
|--|-----------------|------------------|------------|------|
| PESO UNITARIO | ISO 9864 | g/m ² | 165 (-15) | b |
| POROMETRIA | ISO 12956 | μm | 60 (±30) | b |

| CARATTERISTICHE DIMENSIONALI | METODO DI PROVA | UNITA' | GT HM 2 | NOTE |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|------|
| APERTURA MAGLIA MD | | mm | 41 | d,e |
| APERTURA MAGLIA TD | | mm | 31 | d,e |
| LARGHEZZA BOBINA | | m | 4.0 | b |
| LUNGHEZZA BOBINA | | m | 50.0 | b |
| DIAMETRO BOBINA | | m | 0.43 | b |
| VOLUME BOBINA | | m ³ | 0.78 | b |

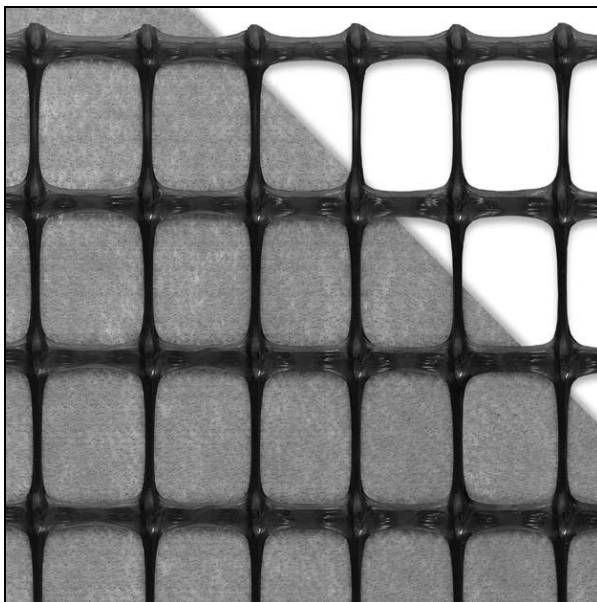
| CARATTERISTICHE TECNICHE | METODO DI PROVA | UNITA' | GT HM 2 | | NOTE |
|------------------------------------|-----------------|--------|---------|------|-------|
| | | | MD | TD | |
| RESISTENZA al 2% di ALLUNGAMENTO | ISO 10319 | kN/m | 8.0 | 8.0 | a,c,d |
| RESISTENZA al 5% di ALLUNGAMENTO | ISO 10319 | kN/m | 14.5 | 14.5 | c,d,f |
| RESISTENZA CHIMICA | EN 14030 | % | 100 | | b |
| RESISTENZA agli AGENTI ATMOSFERICI | EN 12224 | % | 100 | | b |

NOTES:

- a) Tolleranza per resistenza al 2%: ± 0.5 kN/m
- b) Valori tipici
- c) Prove effettuate utilizzando estensimetri
- d) MD: longitudinalmente alla bobina
TD: trasversalmente alla bobina
- e) Tolleranza per apertura maglia: ± 3mm
- f) Tolleranza per resistenza al 5%: ± 1.0 kN/m



TENAX GT HM 2



0799-CPR-25



Il Laboratorio TENAX è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità.

Il Laboratorio TENAX esegue prove meccaniche, idrauliche e di durabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.

TENAX SpA
Geosynthetics Division
Via dell'Industria, 3
I-23897 Viganò (LC) ITALY
Tel. +39 039.9219307
Fax +39 039.9219200
e-mail: geo@tenax.net
Web Site: www.tenax.net

