

TENAX WORKING



RETE ESTRUSA

CARATTERISTICHE FISICHE E DIMENSIONALI

Polimero		LLDPE + HDPE			
Disegno della maglia		OVOIDALE			
Confezione		ROTOLI AVVOLTI IN FILM DI POLIETILENE			
Colore		ARANCIO CON NASTRO BIANCO E ROSSO "LAVORI IN CORSO"			
		VERDE			
Passo MD	mm	55,0	55,0	55,0	55,0
Passo TD	mm	55,0	60,0	42,0	50,0
Peso unitario	g/m ²	200	200	200	200
Altezza rotolo	m	1,00	1,20	1,50	1,80
Lunghezza rotolo	m	50,0	50,0	50,0	50,0
Superficie coperta	m ²	50,0	60,0	75,0	90,0
Diametro rotolo	m	0,20	0,20	0,20	0,20
Volume rotolo	m ³	0,042	0,050	0,062	0,074
Peso lordo rotolo	kg	10,2	12,2	15,2	18,2

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TRAZIONE

Resistenza massima MD	kN/m	1,6
Resistenza massima TD	kN/m	1,6
Allungamento al picco MD	%	6,0
Allungamento al picco TD	%	6,0

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici.

Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro e deformazione. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale.

Il Sistema Qualità della Tenax SpA è stato implementato e certificato in accordo alla Norma ISO 9001:2000.

TENAX®