

TENAX GIGAN

Rete mono-stirata

TENAX GIGAN è una rete estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) per la recinzione di cantieri ed aree di lavoro, sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale MD che conferisce elevata resistenza a trazione ed allungamento.

Applicazioni tipiche:

Delimitazione di cantieri edili e stradali

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GIGAN	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIETILENE	-
TIPO DI MAGLIA			OVOIDALE	-
COLORE			ARANCIO -VERDE	-
IMBALLO			FILM DI POLIETILENE	-

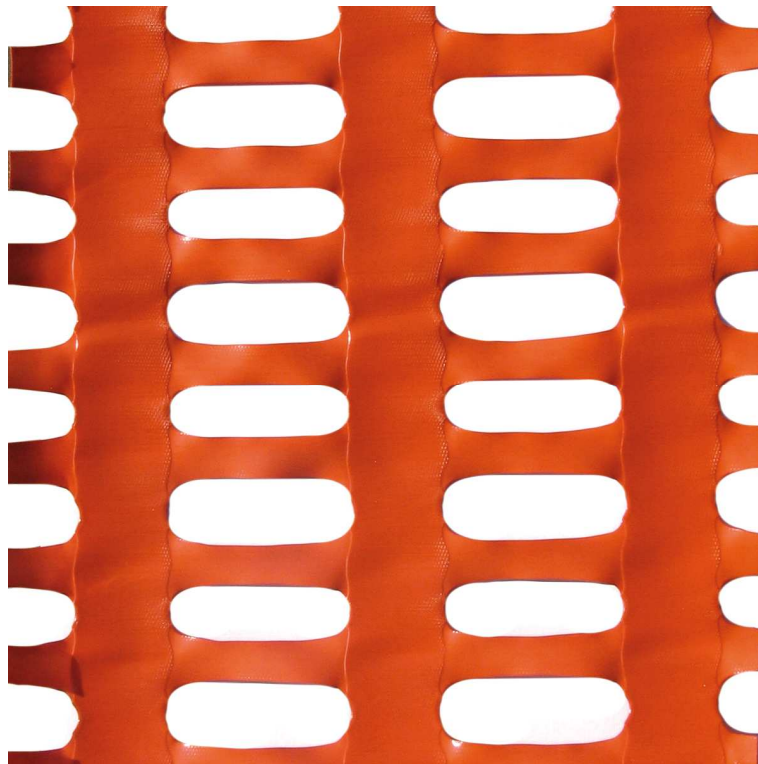
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	GIGAN			NOTE
PASSO MD		mm	120.0			-
PASSO TD		mm	45.0			-
PESO UNITARIO		g/m ²	450.0			-
ALTEZZA ROTOLO		m	1.2	1.8	2.0	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	30.0	30.0	30.0	-
SUPERFICIE COPERTA		m ²	36.0	54.0	60.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.21	0.21	0.21	-
VOLUME ROTOLO		Kg	0.06	0.08	0.09	-
PESO LORDO ROTOLO		m ³	16.4	24.5	27.4	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	GIGAN			NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	ISO 10319	kN/m	16.0			a
ALLUNGAMENTO MD	ISO 10319	%	15.0			a
RESISTENZA A TRAZIONE TD	ISO 10319	kN/m	-			-
ALLUNGAMENTO TD	ISO 10319	%	-			-

NOTE:

a) MD: longitudinalmente alla bobina





Puramente indicativa



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net