

# TENAX FORT/L

## Rete mono-orientata

TENAX FORT/L è una rete estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale MD che conferisce caratteristiche di elevata resistenza meccanica.

### Applicazioni tipiche:

Delimitazione di cantieri edili e stradali

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	FORT/L	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIETILENE	-
TIPO DI MAGLIA			LAMINARE	-
COLORE			ARANCIO	-
IMBALLO			FILM DI POLIETILENE	-

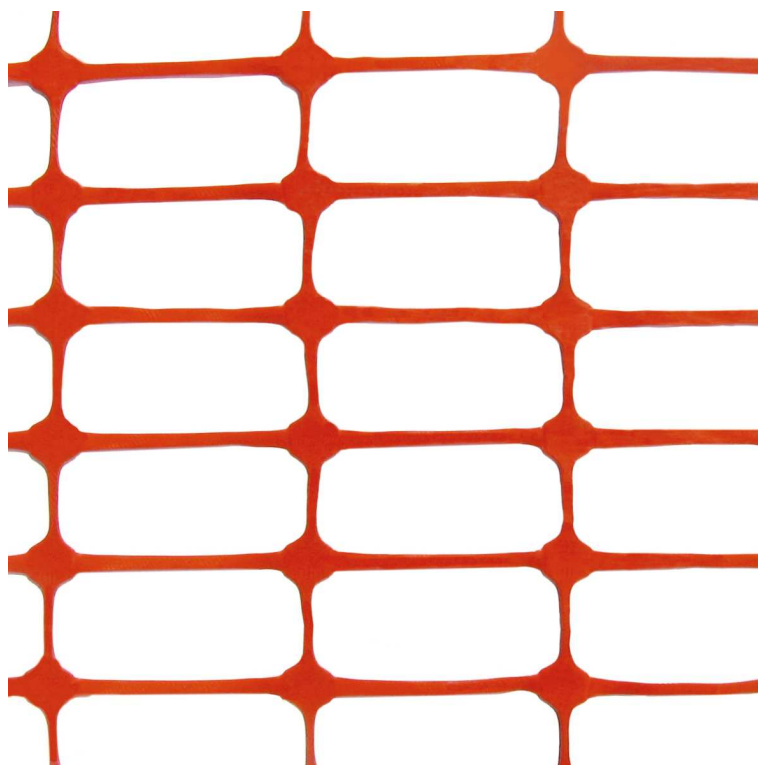
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	FORT/L		NOTE
PASSO MD		mm	95.0		-
PASSO TD		mm	50.0		-
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	130.0		-
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0	1.2	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	50.0	-
SUPERFICIE COPERTA		m <sup>2</sup>	50.0	60.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.18	0.18	-
VOLUME ROTOLO		Kg	0.03	0.04	-
PESO LORDO ROTOLO		m <sup>3</sup>	6.7	8.0	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	FORT/L		NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	ISO 10319	kN/m	5.0		a
ALLUNGAMENTO MD	ISO 10319	%	15.0		a
RESISTENZA A TRAZIONE TD	ISO 10319	kN/m	-		-
ALLUNGAMENTO TD	ISO 10319	%	-		-

### NOTE:

a) MD: longitudinalmente alla bobina





Puramente indicativa



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01  
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



**TENAX SpA**  
Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (LC)  
Tel. +39 039.9219300  
Fax +39 039.9219290  
customer.service@tenax.net