

Composito

TENAX DR1 è una combinazione di una membrana cuspidata drenante e di un geotessile. La combinazione di geotessili ad azione filtrante e di membrane con elevata capacità drenante e protettiva permette di realizzare un efficace sistema di “filtro – dreno – protezione”.

Applicazioni tipiche:

Protezione, filtrazione e drenaggio per: giardini pensili e coperture piane pedonabili – trincee ed orizzonti drenanti – muri di contenimento.

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	DR2	NOTE
POLIMERO MEMBRANA			HDPE	-
POLIMERO GEOTESSILE			PP	-
STABILIZZANTE U.V.			NERO FUMO	-

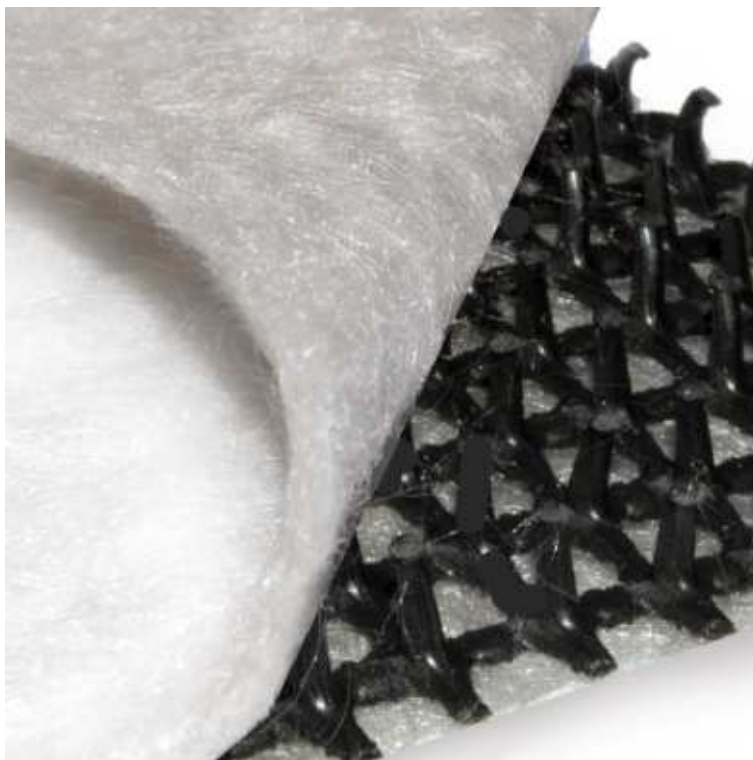
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	DR2	NOTE
PESO UNITARIO	ISO 9864	g/m ²	1600	a
SPESSORE COMPOSITO A 20 kPa	ISO 9863	mm	12.0	a
SPESSORE RESIDUO A 200 kPa	ASTM D1621	%	> 85	a
SBORDO GEOTESSILE NON TESSUTO		mm	100.0	a
ALTEZZA ROTOLO		m	1.50	a
LUNGHEZZA ROTOLO		m	20.0	a
SUPERFICIE COPERTA		m ²	30.0	a
DIAMETRO ROTOLO		m	0.56	a
VOLUME ROTOLO		m ³	0.50	a
PESO LORDO ROTOLO		kg	50.5	a

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	DR2				NOTE
PORTATA IDRAULICA A GRADIENTE IDRAULICO		i =	1.00	0.03	0.02	0.01	
$\sigma_v = 10$ kPa	ISO 12958	m ² /s	5,30 E-03	7,67 E-04	5,52 E-04	3,92 E-04	a,b,c
$\sigma_v = 20$ kPa	ISO 12958	m ² /s	5,15 E-03	7,55 E-04	5,42 E-04	3,84 E-04	a,b,c
$\sigma_v = 50$ kPa	ISO 12958	m ² /s	5,02 E-03	7,34 E-04	5,32 E-04	3,77 E-04	a,b,c
$\sigma_v = 100$ kPa	ISO 12958	m ² /s	4,83 E-03	7,07 E-04	4,47 E-04	3,15 E-04	a,b,c
$\sigma_v = 200$ kPa	ISO 12958	m ² /s	4,50 E-03	6,52 E-04	3,82 E-04	2,70 E-04	a,b,c
RESISTENZA A TRAZIONE	ISO 10319	kg/m	2800				a,b
ALLUNGAMENTO	ISO 10319	%	60				a,b

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	DR2	NOTE
PESO UNITARIO	ISO 9864	g/m ²	200	a
DIAMETRO EFFICACE DEI PORI	ISO 12956	mm	0.10	a

NOTE:

- a) Valori tipici
- b) MD: longitudinalmente alla bobina
- c) Superfici di confinamento: membrane HDPE rigidi



Puramente indicativa



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net