

RETE ESTRUSA

CARATTERISTICHE FISICHE E DIMENSIONALI

Prodotto in	HDPE ESPANSO	
Tipo di maglia	ROMBOIDALE	
Confezione	ROTOLE CON ETICHETTA IDENTIFICATIVA	
Struttura	A 3 FILI	
Passo	mm	10 x 10
Peso unitario	g/m ²	1800
Spessore	mm	9,0

PRODOTTO		CE/T			
Altezza bobina	m	0,40	0,60	0,75	1,00
Lunghezza bobina	m	20,0	20,0	20,0	20,0
Superficie coperta	m ²	8,0	12,0	15,0	20,0
Diametro bobina	m	0,49	0,49	0,49	0,49
Volume bobina	m ³	0,10	0,15	0,19	0,25
Peso lordo bobina	kg	14,4	21,6	27,0	36,0

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza a trazione MD	kN/m	9,0	
Allungamento a trazione MD	%	60	
Resistenza a compressione	%	85	Spessore residuo ($\sigma = 10 \text{ kg/cm}^2$)
Prova di impatto	kg x cm	100	

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro e deformazione. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale. Il Sistema Qualità della Tenax SpA è stato implementato e certificato in accordo alla Norma ISO 9001:2008.