

**DIVISIONE EDILIZIA**

---

**COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO**

---

**TENAX**

## TENAX SIGNAL

**Rete estrusa** in polipropilene (PP) per la segnalazione di condotte interrate, sottoposta in fase produttiva ad un **processo di stiro in direzione longitudinale MD<sup>(1)</sup>** che conferisce resistenza a trazione pari a 400 kg/m ed allungamento pari all' 8%. La maglia ha disegno ovoidale e dimensioni 50x10 mm. Il peso unitario è pari ad 80 g/m<sup>2</sup>.

TENAX SIGNAL è disponibile anche nella versione accoppiata a nastro con dicitura indelebile per l'identificazione della tipologia di impianto e bandina metallica per la rilevazione tramite metal detector, come da Tabella 1.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli di lunghezza 250 m ed altezza ..... m e dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.

**TABELLA 1 – VERSIONI SIGNAL**

VERSIONE	LARGHEZZA ROTOLO (m)	DICITURA INDELEBILE	BANDINA METALLICA
SIGNAL 130	0,30	--	--
SIGNAL 150	0,50	--	--
SIGNAL 130 N	0,30	X	--
SIGNAL 150 N	0,50	X	--
SIGNAL 130 NB	0,30	X	X
SIGNAL 150 NB	0,50	X	X

(1) MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo