

DIVISIONE EDILIZIA

COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO

TENAX

TENAX RKS

Rete protettiva estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) a maglia quadrangolare, caratterizzata da:

- **faccia piana** destinata al contatto con l'impermeabilizzazione;
- **faccia** con funzione protettiva **articolata in strutture lineari rilevate tra loro parallele** disposte lungo un ordine di fili.

La rete TENAX RKS garantisce inerzia chimica totale, imputrescibilità, inattaccabilità da parte di microrganismi, insensibilità agli agenti atmosferici ed all'acqua salmastra, stabilità ai raggi U.V.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli da 1,50x20 m e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

• peso unitario (ISO 9864)	g/m ²	800
• additivo stabilizzante ai raggi U.V.		nero fumo
• spessore (ISO 9863)	mm	3,5
• maglia	mm	4,5 x 5
• resistenza a trazione MD ⁽¹⁾ (ISO 10319)	kg/m	600
• allungamento a trazione MD (ISO 10319)	%	15

(1) MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.