

DIVISIONE EDILIZIA

COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO

TENAX

TENAX FL

Film estruso in polietilene a bassa densità (LDPE), con funzione di barriera al vapore, di strato antimbibizione e di protezione antiradice.

TENAX FL garantisce inerzia chimica totale, imputrescibilità, inattaccabilità da parte di microrganismi, insensibilità agli agenti atmosferici ed all'acqua salmastra, stabilità ai raggi U.V.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli da 1,00x50 m e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

| | | |
|--|------------------|----------|
| • peso unitario (UNI 5114) | g/m ² | 275 |
| • additivo stabilizzante ai raggi U.V. | | nerofumo |
| • spessore (UNI 8279) | mm | 0,3 |
| • altezza film | m | 2,00 |

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.