

DIVISIONE EDILIZIA

COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO

TENAX

TENAX DR1

Composito filtrante, drenante e protettivo costituito da due strutture distinte e solidali accoppiate per termosaldatura:

1) una **rete protettiva e drenante** estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE), ad elevata resistenza a compressione, caratterizzata da:

- **faccia piana** destinata al contatto con l'impermeabilizzazione;
- **faccia cuspidata**. Le cuspidi sono disposte a maglia quadrangolare di dimensioni non superiori a 10x12 mm.

2) un **geotessile non tessuto filtrante** in polipropilene (PP).

Il geotessile è accoppiato alla rete in corrispondenza della sommità delle cuspidi.

Il composito TENAX DR1 garantisce totale inerzia chimica, imputrescibilità, inattaccabilità da parte di microrganismi, insensibilità agli agenti atmosferici ed all'acqua salmastra, stabilità ai raggi U.V.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli da 1,50x20 m e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

RETE CUSPIDATA DRENANTE PROTETTIVA

- peso unitario (ISO 9864) g/m² 1.200
- additivo stabilizzante ai raggi U.V. nero fumo

GEOTESSILE NON TESSUTO FILTRANTE

- massa areica (ISO 9864) g/m² 180
- spessore (ISO 964-1) mm 1,13
- resistenza a trazione MD⁽¹⁾ (ISO 10319) kN/m 9,25
- resistenza a trazione TD⁽²⁾ (ISO 10319) kN/m 9,77
- allungamento a trazione MD (ISO 10319) % 60
- allungamento a trazione TD (ISO 10319) % 60
- resistenza al punzonamento (ISO 12236) N 1.594
- diametro efficace dei pori (ISO 12956) mm 0,03
- permeabilità normale al piano (ISO 11058) mm/s 55
- permeabilità orizzontale al piano a 2kPa (UNI 8279/13) l/m² s 87
- permeabilità orizzontale al piano a 2kPa (UNI 8279/13) m/s 2.09 x10⁻⁴
- permeabilità orizzontale al piano a 2kPa (UNI 8279/13) m²/s 1.90x10⁻⁶

COMPOSITO

- peso unitario (ISO 9864) g/m² 1.380
- spessore composito (ISO 9863) mm 12
- spessore a 0,2 kg/cm² = 20 kPa (ISO 9863) mm 12
- spessore a 2 kg/cm² = 200 kPa (ISO 9863) mm 11
- resistenza a trazione MD (ISO 10319) kg/m 900
- allungamento a trazione MD (ISO 10319) % 60
- portata idraulica a 1 kg/cm² = 100 kPa, i = 1 (ASTM D4716) l/min/m 357,6
- sbordo laterale geotessile per sovrapposizioni mm 100

(1) MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

(2) TD: direzione trasversale ossia direzione perpendicolare a quella di estrusione, parallela alla larghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.