

DIVISIONE EDILIZIA

COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO

TENAX

TENAX COVERET

Rete tessuta di colore verde in polietilene ad alta densità (HDPE) a maglia quadrangolare dotata di asole di fissaggio, idonea per l'uso nella copertura di ponteggi. La rete è ottenuta con lavorazione tipo Rashel e caratterizzata da valori di tenacità per singolo filo in trama ed ordito pari a 1,71 kg, da valori di allungamento pari al 30% e da porosità pari al 65%. Il peso unitario è pari a 45 g/m².

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli di lunghezza 25 - 15 - 10 m ed altezza 1,80 m e dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.

TENAX COVERET L

Rete tessuta di colore bianco in polietilene ad alta densità (HDPE) a maglia quadrangolare dotata di asole di fissaggio, idonea per l'uso nella copertura di ponteggi e caratterizzata da porosità pari al 40%. Il peso unitario è pari a 65 g/m². Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli di lunghezza 25 - 10 m ed altezza 1,80 m e dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.

TENAX COVERET M

Rete tessuta di colore verde in polietilene ad alta densità (HDPE) a maglia quadrangolare dotata di asole di fissaggio, idonea per l'uso nella copertura di ponteggi. La rete è caratterizzata da resistenza massima a trazione in direzione longitudinale MD⁽¹⁾ pari a 250 kg/m, da allungamento al picco MD pari al 30% e da porosità pari al 30%. Il peso unitario è pari a 70 g/m².

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli di lunghezza 25 m ed altezza 2,00 m e dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.

TENAX COVERET H

Rete tessuta di colore bianco in polietilene ad alta densità (HDPE) a maglia quadrangolare dotata di asole di fissaggio, idonea per l'uso nella copertura di ponteggi. La rete è caratterizzata da resistenza massima a trazione in direzione longitudinale MD pari a 450 kg/m, da allungamento al picco MD pari al 35% e da porosità pari al 10%. Il peso unitario è pari a 85 g/m².

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli di lunghezza 100 - 25 m ed altezza 1,80 m, e dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.