

DIVISIONE EDILIZIA

COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO

TENAX

TENAX CE 4

Rete antiroccia estrusa in polietilene ad alta densità (HDPE) espanso a maglia romboidale, caratterizzata da struttura tridimensionale a due fili.

La rete TENAX CE 4 garantisce inerzia chimica totale, imputrescibilità, inattaccabilità da parte di microrganismi, insensibilità agli agenti atmosferici ed all'acqua salmastra, stabilità ai raggi U.V.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli come da Tabella 1, e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

• peso unitario (ISO 9864)	g/m ²	1.200
• additivo stabilizzante ai raggi U.V.		nero fumo
• spessore (ISO 9863)	mm	6
• spessore residuo a 10 kg/cm ² = 1.000 kPa	%	70
• spessore residuo dopo prova d'impatto (e = 10 J)	%	50
• maglia	mm	6,5 x 6,0
• resistenza a trazione MD ⁽¹⁾ (ISO 10319)	kg/m	600
• allungamento a trazione MD (ISO 10319)	%	15

(1) MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

TABELLA 1 – VERSIONI CE 4

VERSIONE	LARGHEZZA ROTOLO (m)	LUNGHEZZA ROTOLO (m)
CE 400	1,50	20
CE 402	1,20	20
CE 403	1,00	20
CE 405	0,50	20
CE 406	0,40	20
CE 408	0,60	20

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.