

## **COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO**

---

**Rete in PP bi-orientata C-FLEX**

---

**TENAX**

## TENAX C-FLEX

**Rete estrusa** in polipropilene (PP) sottoposta in fase produttiva ad un **processo di stiro in direzione longitudinale MD<sup>(1)</sup> e trasversale TD<sup>(2)</sup>**, che conferisce caratteristiche di elevata resistenza meccanica.

La rete **bi-orientata** ha maglia quadrangolare ed è caratterizzata da inerzia chimica, fisica e biologica.

Le giunzioni tra i due ordini di fili devono essere parte integrante della struttura della rete e non devono essere ottenute per intreccio o saldatura dei singoli fili.

Il materiale dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

• apertura maglia	mm	44x49
• resistenza max a trazione MD (ISO 10319)	kg/m	550
• resistenza max a trazione TD (ISO 10319)	kg/m	1.000
• allungamento a trazione MD (ISO 10319)	%	15
• allungamento a trazione TD (ISO 10319)	%	10
• peso unitario (ISO 9864)	g/m <sup>2</sup>	80
• colore		nero

### ROTOLI

• altezza rotolo	m	1 \ 1,2 \ 1,5 \ 1,8 \ 3 \ 4,6
• lunghezza rotolo	m	100
• diametro rotolo	m	0,29

(1) MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

(2) TD: direzione trasversale ossia direzione perpendicolare a quella di estrusione, parallela alla larghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.