

DIVISIONE EDILIZIA

COME INSERIRE I PRODOTTI TENAX A CAPITOLATO

TENAX

TENAX ARMATEK – KAP – KAP L

Rete in fibra di vetro tessuta a maglia quadrangolare e ad elevata resistenza meccanica, con funzione antifessurativa e portaintonaco. Il processo di produzione deve prevedere l'apprettatura antialcalina, che conferisce caratteristiche di inerzia chimica all'attacco degli alcali.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

		ARMATEK	KAP	KAP L
• apertura maglia	mm	10x9	4,3x3,4	4,2x3,5
• resistenza max a trazione MD ⁽¹⁾ (ISO 10319)	kg/m	2.200	3.000	1.400
• resistenza max a trazione TD ⁽²⁾ (ISO 10319)	kg/m	2.400	3.500	1.000
• allungamento a trazione MD (ISO 10319)	%	3,5	4	4
• allungamento a trazione TD (ISO 10319)	%	3,5	4	4
• peso unitario (ISO 9864)	g/m ²	138	145	65
• spessore (ISO 9863)	mm	0,67	0,47	0,33
• colore		blu	giallo	bianco
ROTOLI				
• altezza rotolo	m	1	1	1
• lunghezza rotolo	m	50	50	50
• diametro rotolo	m	0,19	0,17	0,12

(1) MD: direzione longitudinale, parallela alla lunghezza del rotolo

(2) TD: direzione trasversale, parallela alla larghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del Sistema di Qualità Tenax implementato in accordo con la norma ISO 9001:2000.